

Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/FR05/000351

International filing date: 16 February 2005 (16.02.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: FR
Number: 04/03622
Filing date: 06 April 2004 (06.04.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 25 April 2005 (25.04.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le

02 FEV. 2005

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIETE
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint-Petersbourg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr





26 bis, rue de Saint Pétersbourg - 75800 Paris Cedex 08

Pour vous informer : INPI DIRECT

N° Indigo 0 825 83 85 87

0,15 € TTC/min

Télécopie : 33 (0)1 53 04 52 65

Réservé à l'INPI

REMISE DES PIÈCES

DATE 06 AVRIL 2004

LIEU 75 INPI PARIS F

N° D'ENREGISTREMENT

NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI 0403622

DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE
PAR L'INPI 06 AVR, 2004Vos références pour ce dossier
(facultatif) 10669bis

Confirmation d'un dépôt par télécopie

 N° attribué par l'INPI à la télécopie

2 NATURE DE LA DEMANDE

Cochez l'une des 4 cases suivantes

Demande de brevet Demande de certificat d'utilité Demande divisionnaire

Demande de brevet initiale

N° _____ Date _____

ou demande de certificat d'utilité initiale

N° _____ Date _____

Transformation d'une demande de
brevet européen Demande de brevet initiale

N° _____ Date _____

3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)

Profilé destiné à la construction d'un plancher pour bassin et susceptible de flotter ou d'être immergé

4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ
OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE
LA DATE DE DÉPÔT D'UNE
DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE

Pays ou organisation FRANCE

Date 1 8 0 2 2 0 0 4

N° 0401634

Pays ou organisation

Date _____

N° _____

Pays ou organisation

Date _____

N° _____

 S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé « Suite »

5 DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases)

 Personne morale Personne physiqueNom
ou dénomination sociale

NEXON

Prénoms

Raymond

Forme juridique

N° SIREN

Code APE-NAF

Domicile
ou
siège

Rue

24, route des Grèves

Code postal et ville

12 212 0 HILLION

Pays

FRANCE

Française

Nationalité

N° de télécopie (facultatif)

N° de téléphone (facultatif)

Adresse électronique (facultatif)

 S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé « Suite »

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

N° 11354*04

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

page 1/2

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 @ W / 030103

**BREVET D'INVENTION
CERTIFICAT D'UTILITÉ**

**REQUÊTE EN DÉLIVRANCE
page 2/2**

BR2

REMISE DES PIÈCES		Réervé à l'INPI
DATE	06 AVRIL 2004	
LIEU	75 INPI PARIS F	
N° D'ENREGISTREMENT	0403622	
NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		

DB 540 W / 19I203

6 MANDATAIRE (s'il y a lieu)																																																																			
<table border="1"> <tr> <td>Nom</td> <td>MAILLET</td> </tr> <tr> <td>Prénom</td> <td>Alain</td> </tr> <tr> <td>Cabinet ou Société</td> <td>Cabinet LE GUEN MAILLET</td> </tr> <tr> <td>Nationalité</td> <td>Française</td> </tr> <tr> <td>N ° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Adresse</td> <td> <table border="1"> <tr> <td>Rue</td> <td>5, place Newquay B.P. 70250</td> </tr> <tr> <td>Code postal et ville</td> <td>I3 15 18 10 12 DINARD</td> </tr> <tr> <td>Pays</td> <td>FRANCE</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Nº de téléphone (facultatif)</td> <td>02 99 46 55 19</td> </tr> <tr> <td>Nº de télécopie (facultatif)</td> <td>02 99 46 41 80</td> </tr> <tr> <td>Adresse électronique (facultatif)</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">7 INVENTEUR (S)</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <table border="1"> <tr> <td>Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Oui</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td colspan="2">8 RAPPORT DE RECHERCHE</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <table border="1"> <tr> <td>Établissement immédiat ou établissement différé</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Choix à faire obligatoirement au dépôt (cf. Notice explicative Rubrique 8)</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td colspan="2">9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <table border="1"> <tr> <td colspan="2">Uniquement pour les personnes physiques</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <input type="checkbox"/> Requise pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition.) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence) : AG <input type="text"/> </td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td colspan="2">10 SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES ET/OU D'ACIDES AMINÉS</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <table border="1"> <tr> <td colspan="2">Uniquement pour les personnes physiques</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <input type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences </td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td colspan="2">E SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <table border="1"> <tr> <td>MAILLET Alain 92-3036</td> <td></td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td colspan="2">VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI</td> </tr> </table>		Nom	MAILLET	Prénom	Alain	Cabinet ou Société	Cabinet LE GUEN MAILLET	Nationalité	Française	N ° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel		Adresse	<table border="1"> <tr> <td>Rue</td> <td>5, place Newquay B.P. 70250</td> </tr> <tr> <td>Code postal et ville</td> <td>I3 15 18 10 12 DINARD</td> </tr> <tr> <td>Pays</td> <td>FRANCE</td> </tr> </table>	Rue	5, place Newquay B.P. 70250	Code postal et ville	I3 15 18 10 12 DINARD	Pays	FRANCE	Nº de téléphone (facultatif)	02 99 46 55 19	Nº de télécopie (facultatif)	02 99 46 41 80	Adresse électronique (facultatif)		7 INVENTEUR (S)		<table border="1"> <tr> <td>Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Oui</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)</td> </tr> </table>		Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes	<input checked="" type="checkbox"/> Oui		<input type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)	8 RAPPORT DE RECHERCHE		<table border="1"> <tr> <td>Établissement immédiat ou établissement différé</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Choix à faire obligatoirement au dépôt (cf. Notice explicative Rubrique 8)</td> </tr> </table>		Établissement immédiat ou établissement différé	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	Choix à faire obligatoirement au dépôt (cf. Notice explicative Rubrique 8)		9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Uniquement pour les personnes physiques</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <input type="checkbox"/> Requise pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition.) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence) : AG <input type="text"/> </td> </tr> </table>		Uniquement pour les personnes physiques		<input type="checkbox"/> Requise pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition.) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence) : AG <input type="text"/>		10 SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES ET/OU D'ACIDES AMINÉS		<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Uniquement pour les personnes physiques</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <input type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences </td> </tr> </table>		Uniquement pour les personnes physiques		<input type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences		E SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)		<table border="1"> <tr> <td>MAILLET Alain 92-3036</td> <td></td> </tr> </table>		MAILLET Alain 92-3036		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI	
Nom	MAILLET																																																																		
Prénom	Alain																																																																		
Cabinet ou Société	Cabinet LE GUEN MAILLET																																																																		
Nationalité	Française																																																																		
N ° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel																																																																			
Adresse	<table border="1"> <tr> <td>Rue</td> <td>5, place Newquay B.P. 70250</td> </tr> <tr> <td>Code postal et ville</td> <td>I3 15 18 10 12 DINARD</td> </tr> <tr> <td>Pays</td> <td>FRANCE</td> </tr> </table>	Rue	5, place Newquay B.P. 70250	Code postal et ville	I3 15 18 10 12 DINARD	Pays	FRANCE																																																												
Rue	5, place Newquay B.P. 70250																																																																		
Code postal et ville	I3 15 18 10 12 DINARD																																																																		
Pays	FRANCE																																																																		
Nº de téléphone (facultatif)	02 99 46 55 19																																																																		
Nº de télécopie (facultatif)	02 99 46 41 80																																																																		
Adresse électronique (facultatif)																																																																			
7 INVENTEUR (S)																																																																			
<table border="1"> <tr> <td>Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Oui</td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)</td> </tr> </table>		Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes	<input checked="" type="checkbox"/> Oui		<input type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)																																																														
Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes	<input checked="" type="checkbox"/> Oui																																																																		
	<input type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)																																																																		
8 RAPPORT DE RECHERCHE																																																																			
<table border="1"> <tr> <td>Établissement immédiat ou établissement différé</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Choix à faire obligatoirement au dépôt (cf. Notice explicative Rubrique 8)</td> </tr> </table>		Établissement immédiat ou établissement différé	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	Choix à faire obligatoirement au dépôt (cf. Notice explicative Rubrique 8)																																																													
Établissement immédiat ou établissement différé	<input checked="" type="checkbox"/>																																																																		
	<input type="checkbox"/>																																																																		
Choix à faire obligatoirement au dépôt (cf. Notice explicative Rubrique 8)																																																																			
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES																																																																			
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Uniquement pour les personnes physiques</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <input type="checkbox"/> Requise pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition.) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence) : AG <input type="text"/> </td> </tr> </table>		Uniquement pour les personnes physiques		<input type="checkbox"/> Requise pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition.) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence) : AG <input type="text"/>																																																															
Uniquement pour les personnes physiques																																																																			
<input type="checkbox"/> Requise pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition.) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence) : AG <input type="text"/>																																																																			
10 SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES ET/OU D'ACIDES AMINÉS																																																																			
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Uniquement pour les personnes physiques</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <input type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences </td> </tr> </table>		Uniquement pour les personnes physiques		<input type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences																																																															
Uniquement pour les personnes physiques																																																																			
<input type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences																																																																			
E SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)																																																																			
<table border="1"> <tr> <td>MAILLET Alain 92-3036</td> <td></td> </tr> </table>		MAILLET Alain 92-3036																																																																	
MAILLET Alain 92-3036																																																																			
VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI																																																																			

La présente invention concerne un profilé destiné à la construction d'un plancher pour bassin, et qui est susceptible de flotter ou d'être immergé, le profilé étant pourvu d'au moins un évidement interne le traversant longitudinalement et qui est destiné à servir de ballast, le profilé présentant une première extrémité et une 5 deuxième extrémité obturées par respectivement un premier embout et un deuxième embout pourvus de moyens de raccordement au travers desquels le profilé peut être rempli ou vidangé.

Un tel plancher, communément appelé plancher flottant, est destiné à couvrir, en période de non utilisation, la surface de l'eau contenue dans une piscine pour 10 principalement prévenir des risques de noyade et réduire les déperditions calorifiques de l'eau vis-à-vis de l'extérieur et qui peut être immergé pour permettre un usage normal de ladite piscine.

Un tel plancher est constitué, par exemple, de profilés creux, réalisés en matière plastique et réunis latéralement et que l'on remplit d'eau pour l'immerger ou 15 que l'on remplit d'air pour l'émerger. Les extrémités d'un même côté des profilés sont raccordées entre elles par l'intermédiaire d'une nourrice qui est elle-même raccordée à une première canalisation reliée à une pompe de type aspirante/refouante d'un groupe de filtration de l'eau de la piscine. Cette pompe est raccordée à une seconde canalisation dont l'extrémité libre est immergée dans l'eau de la piscine.

20 Les extrémités des profilés situées du côté opposé sont raccordées entre elles par l'intermédiaire d'une autre nourrice qui est elle-même raccordée à une troisième canalisation dont l'extrémité libre débouche au-dessus du niveau de l'eau.

Pour immerger le plancher à la surface de l'eau, la pompe est mise en marche dans une première position dite d'aspiration où elle aspire de l'eau contenue dans la 25 piscine et la refoule dans les profilés qui se remplissent alors. Lors de cette opération, l'eau remplit progressivement les profilés.

Il arrive qu'au cours de cette opération, l'eau introduite dans les profilés, cherchant à occuper un volume situé au plus bas, se déplace d'un même côté des profilés, si bien qu'une extrémité des profilés s'enfonce alors en premier, alors que l'autre extrémité se soulève par réaction et ressort de l'eau, ce qui conduit le plancher 30 à basculer. Cette situation peut s'avérer délicate car l'extrémité émergée du plancher parvient la plupart du temps à glisser sur un rebord de la piscine et le plancher ne descend pas correctement.

Aussi, le but de l'invention est donc de proposer notamment un profilé pour un plancher flottant d'un bassin tel qu'une piscine, le profilé étant conçu pour que le plancher flottant puisse se déplacer parallèlement à la surface du liquide pendant les opérations d'immersion et d'émersion dudit plancher.

5 A cet effet, est proposé un profilé destiné à la construction d'un plancher pour bassin, et qui est susceptible de flotter ou d'être immergé, le profilé étant pourvu d'au moins un évidement interne le traversant longitudinalement et qui est destiné à servir de ballast, le profilé présentant une première extrémité et une deuxième extrémité obturées par respectivement un premier embout et un deuxième embout pourvus de
10 moyens de raccordement au travers desquels l'évidement interne peut être rempli ou vidangé, ledit profilé étant remarquable en ce que les moyens de raccordement sont raccordés respectivement à deux canaux débouchant, pour l'un, dans la partie haute de l'évidement interne et, pour l'autre, dans la partie basse de l'évidement interne.

15 L'eau admise dans le profilé pénètre dans celui-ci par sa partie inférieure et l'air expulsé ressort par sa partie supérieure, si bien qu'il peut quasiment être intégralement rempli d'eau avant qu'un autre profilé raccordé en aval puisse commencer à être rempli.

20 Inversement, lors de la vidange du profilé, l'eau est évacuée par sa partie inférieure, si bien qu'il peut quasiment être intégralement vidé de son eau dès lors que l'autre profilé est vidangé et qu'il ne laisse pénétrer que de l'air dans ledit profilé.

Un plancher flottant construit avec de tels profilés se déplace ainsi en conservant une assiette horizontale lors de son mouvement d'immersion ou d'émersion dans le bassin.

25 Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, et dans une première variante de réalisation, le profilé comporte intérieurement un conduit supérieur et un conduit inférieur disposés de part et d'autre de l'évidement interne et qui sont raccordés respectivement audit évidement interne par des passages, les canaux étant raccordés respectivement avec les conduits supérieur et inférieur.

30 Le remplissage et la vidange du profilé sont mis en œuvre également de manière complète même dans le cas où celui-ci est placé dans une position inclinée, comme par exemple lorsqu'il repose sur un fond incliné du bassin.

Avantageusement, une première paroi de séparation et une deuxième paroi de séparation délimitent respectivement les deux conduits supérieur, inférieur et l'évidement interne, une extrémité de la première paroi recouvrant un bord d'un fond

du premier embout, une autre extrémité de la première paroi étant disposée en retrait du bord d'un fond du deuxième embout pour créer un des passages, la deuxième paroi de séparation étant décalée en sens inverse de la première.

Un tel profilé est réalisé simplement en raccourcissant les parois de 5 séparation.

Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, le profilé comporte une liaison articulée permettant son assemblage de manière articulée à un autre profilé disposé latéralement pour, par exemple, suivre un changement de pente du fond du bassin.

10 Avantageusement, la liaison articulée est constituée d'un ergot et d'une rainure disposés respectivement sur les flancs latéraux de chaque profilé.

Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, le profilé comporte de part et d'autre de sa paroi inférieure, des bourrelets formant butée pour limiter le battement angulaire en fermeture avec un autre profilé disposé latéralement.

15 Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, la rainure et les bourrelets sont réalisés de manière discontinue sur chaque profilé pour créer une pluralité de lieux de passage de l'eau, afin de pouvoir accélérer les mouvements d'immersion et d'émergence du plancher flottant.

Il peut s'agir d'un raccord de type droit pour raccorder le profilé avec un autre 20 profilé situé dans son prolongement ou d'un raccord de type coudé pour raccorder le profilé avec un autre profilé situé latéralement. Chaque raccord est de préférence fixé par collage dans un logement débouchant dans la paroi avant de chaque embout.

Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, le profilé est pourvu 25 d'une jonction articulée apte à assembler d'un point de vue mécanique et de manière articulée deux profilés disposés l'un dans le prolongement de l'autre.

Avantageusement, la jonction articulée comprend un premier manchon et un second manchon montés respectivement sur des plots formés en protubérance des embouts.

Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, les premier et second 30 manchons sont constitués par une portion d'un profilé coupée en deux parties suivant son plan médian, les manchons étant accouplés par la liaison articulée et leurs parois latérales étant percées de trous pour permettre le passage d'un tuyau de raccordement entre les moyens de raccordement.

du premier embout, une autre extrémité de la première paroi étant disposée en retrait du bord d'un fond du deuxième embout pour créer un des passages, la deuxième paroi de séparation étant décalée en sens inverse de la première.

Un tel profilé est réalisé simplement en raccourcissant les parois de 5 séparation.

Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, le profilé comporte une liaison articulée permettant son assemblage de manière articulée à un autre profilé disposé latéralement pour, par exemple, suivre un changement de pente du fond du bassin.

10 Avantageusement, la liaison articulée est constituée d'un ergot et d'une rainure disposés respectivement sur les flancs latéraux de chaque profilé.

Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, le profilé comporte de part et d'autre de sa paroi inférieure, des bourrelets formant butée pour limiter le battement angulaire en fermeture avec un autre profilé disposé latéralement.

15 Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, la rainure et les bourrelets sont réalisés de manière discontinue sur chaque profilé pour créer une pluralité de lieux de passage de l'eau, afin de pouvoir accélérer les mouvements d'immersion et d'émersion du plancher flottant.

20 Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, le profilé est pourvu d'une jonction articulée apte à assembler d'un point de vue mécanique et de manière articulée deux profilés disposés l'un dans le prolongement de l'autre.

Avantageusement, la jonction articulée comprend un premier manchon et un second manchon montés respectivement sur des plots formés en protubérance des embouts.

25 Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, les premier et second manchons sont constitués par une portion d'un profilé coupée en deux parties suivant son plan médian, les manchons étant accouplés par la liaison articulée et leurs parois latérales étant percées de trous pour permettre le passage d'un tuyau de raccordement entre les moyens de raccordement.

30 Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, un dispositif d'inclinaison est monté entre les premier et second manchons pour accroître, suivant une valeur particulière, l'angle d'ouverture de deux profilés disposés l'un dans le prolongement de l'autre.

Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, un dispositif d'inclinaison est monté entre les premier et second manchons pour accroître, suivant une valeur particulière, l'angle d'ouverture de deux profilés disposés l'un dans le prolongement de l'autre.

5 Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, le profilé comporte, dans une seconde variante de réalisation, une pluralité d'évidements internes disposés côte à côte et en ce que chaque embout spécifique qui obture chacune de ses extrémités est pourvu de moyens de raccordement débouchant respectivement dans les évidements internes.

10 La plus grande largeur de ce profilé permet de monter plus rapidement le plancher flottant.

15 Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, le profilé est pourvu, dans une troisième variante de réalisation, d'un troisième conduit disposé entre le conduit supérieur et une paroi supérieure du profilé, le troisième conduit étant prévu pour permettre la circulation d'eau pour la réchauffer sous l'effet d'un rayonnement solaire, chaque embout étant pourvu d'un moyen de raccordement supplémentaire se raccordant avec un canal débouchant dans le troisième conduit.

20 Avantageusement, l'un des embouts de ce profilé est pourvu d'une paroi délimitant un côté du canal et qui est prolongée par un rebord pénétrant dans le troisième conduit.

25 Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, le moyen de raccordement au travers duquel le profilé peut être rempli ou vidangé ou le moyen de raccordement supplémentaire est constitué d'un raccord rapporté.

Un plancher pour bassin, susceptible de flotter ou d'être immergé, le plancher, comprenant des profilés tels que ceux décrits précédemment est également couvert par la présente invention.

30 Selon une caractéristique de ce plancher, il est constitué de plusieurs groupes de rangées de profilés et, pour un même groupe, les rangées sont raccordées les unes à la suite des autres de manière à permettre en priorité un remplissage des rangées situées au plus proche de la périphérie du plancher flottant.

Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, le plancher est pourvu d'une ceinture de protection bordant sa périphérie, la ceinture de protection incorporant un tuyau souple.

Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, le profilé comporte, dans une seconde variante de réalisation, une pluralité d'évidements internes disposés côte à côté et en ce que chaque embout spécifique qui obture chacune de ses extrémités est pourvu de moyens de raccordement débouchant respectivement dans 5 les évidements internes.

La plus grande largeur de ce profilé permet de monter plus rapidement le plancher flottant.

Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, le profilé est pourvu, dans une troisième variante de réalisation, d'un troisième conduit disposé entre le 10 conduit supérieur et une paroi supérieure du profilé, le troisième conduit étant prévu pour permettre la circulation d'eau pour la réchauffer sous l'effet d'un rayonnement solaire, chaque embout étant pourvu d'un moyen de raccordement supplémentaire se raccordant avec un canal débouchant dans le troisième conduit.

Avantageusement, l'un des embouts de ce profilé est pourvu d'une paroi délimitant un côté du canal et qui est prolongée par un rebord pénétrant dans le 15 troisième conduit.

Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, le moyen de raccordement au travers duquel le profilé peut être rempli ou vidangé ou le moyen de raccordement supplémentaire est constitué d'un raccord rapporté.

Il peut s'agir d'un raccord de type droit pour raccorder le profilé avec un autre 20 profilé situé dans son prolongement ou d'un raccord de type coudé pour raccorder le profilé avec un autre profilé situé latéralement. Chaque raccord est de préférence fixé par collage dans un logement débouchant dans la paroi avant de chaque embout.

Un plancher pour bassin, susceptible de flotter ou d'être immergé, le plancher, 25 comprenant des profilés tels que ceux décrits précédemment est également couvert par la présente invention.

Selon une caractéristique de ce plancher, il est constitué de plusieurs groupes de rangées de profilés et, pour un même groupe, les rangées sont raccordées les unes 30 à la suite des autres de manière à permettre en priorité un remplissage des rangées situées au plus proche de la périphérie du plancher flottant.

Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, le plancher est pourvu d'une ceinture de protection bordant sa périphérie, la ceinture de protection incorporant un tuyau souple.

Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, les groupes sont raccordés, d'une part, à un collecteur de remplissage et de vidange destiné à être raccordé à une pompe de type aspirante/refoulante et, d'autre part, à un collecteur de mise à l'air.

5 Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, un collecteur d'alimentation et de purge d'un circuit de réchauffage de l'eau est raccordé en parallèle au collecteur de remplissage et de vidange.

10 Selon une caractéristique additionnelle de l'invention, un autre collecteur de mise à l'air est raccordé en parallèle au collecteur de mise à l'air pour dissocier le circuit de réchauffage de l'eau du plancher flottant de son circuit de ballastage.

Les caractéristiques de l'invention mentionnées ci-dessus, ainsi que d'autres, apparaîtront plus clairement à la lecture de la description suivante d'un exemple de réalisation, ladite description étant faite en relation avec les dessins joints, parmi lesquels:

15 la Fig. 1 représente une vue partielle de dessus d'une piscine recouverte par un plancher flottant en cours d'immersion selon l'invention,

la Fig. 1bis représente une vue de dessus d'une piscine recouverte par un plancher flottant selon l'invention,

20 la Fig. 2a représente une vue de face de deux profilés assemblés latéralement l'un à l'autre et destinés à la fabrication d'un plancher flottant selon l'invention,

la Fig. 2b représente une vue de deux profilés dans une position de montage ou de démontage selon l'invention,

la Fig. 2c représente une vue de deux profilés assemblés latéralement l'un à l'autre dans une position extrême de fonctionnement selon l'invention,

25 la Fig. 2d représente une vue de face d'une première variante de réalisation de deux profilés assemblés latéralement l'un à l'autre selon l'invention,

la Fig. 3 représente une vue en perspective de deux profilés assemblés latéralement l'un à l'autre par une articulation selon l'invention,

30 la Fig. 4a représente une vue en coupe d'un profilé pourvu à ses extrémités d'embouts de raccordement selon l'invention,

la Fig. 4b représente une vue en coupe d'un profilé selon l'invention,

la Fig. 4c représente une vue en coupe d'un profilé d'une première variante de réalisation et pourvu à ses extrémités d'embouts de raccordement selon l'invention,

la Fig. 4d représente une vue en coupe d'un profilé d'une première variante de réalisation selon l'invention,

la Fig. 4e représente une vue en coupe d'un profilé d'une première variante de réalisation et pourvu à ses extrémités d'embouts de raccordement montés sens dessus dessous selon l'invention,
5

les Figs. 5a et 5b représentent des vues en perspective prises sous des angles différents d'un embout destiné à être monté dans chacune des extrémités d'un profilé selon l'invention,

la Fig. 5c représente une vue en perspective d'un embout pourvu d'un raccord 10 de type droit selon l'invention,

la Fig. 5d représente une vue en perspective d'un embout pourvu d'un raccord de type coudé selon l'invention,

la Fig. 6 représente une vue schématique d'un plancher flottant et de son circuit de raccordement hydraulique selon l'invention,

15 la Fig. 7 représente une vue partielle en coupe de deux profilés réunis par leurs extrémités par une jonction articulée selon l'invention,

la Fig. 7bis représente une vue partielle en coupe de deux profilés réunis par leurs extrémités par une jonction articulée dans une position d'assemblage d'un tuyau de raccordement selon l'invention,

20 la Fig. 8 représente une vue partielle en coupe de deux profilés réunis par leurs extrémités par une variante de réalisation d'une jonction articulée selon l'invention,

la Fig. 9 représente une vue en perspective de deux profilés disposés parallèlement l'un à l'autre et dont les extrémités de raccordement sont protégées par 25 un coffrage de protection selon l'invention,

la Fig. 10 représente une vue en coupe d'une ceinture de protection montée sur un profilé selon l'invention,

les Figs. 11a, 11b et 11c représentent des vues montrant le fonctionnement hydraulique d'un plancher flottant selon l'invention,

30 la Fig. 12a représente une vue en coupe d'une piscine pourvue d'un plancher flottant en position émergée selon l'invention,

la Fig. 12b représente une vue en coupe d'une piscine pourvue d'un plancher flottant en position immergée selon l'invention,

la Fig. 13 représente une vue en perspective d'une seconde variante de réalisation d'un profilé et d'un embout spécifique correspondant selon l'invention,

la Fig. 14 représente une vue de face de deux profilés assemblés latéralement l'un à l'autre suivant une troisième variante de réalisation selon l'invention,

5 la Fig. 15 représente une vue en perspective d'un embout spécifique adapté à un profilé d'une troisième variante de réalisation selon l'invention,

la Fig. 16 représente une vue en perspective d'un autre embout spécifique adapté à un profilé d'une troisième variante de réalisation selon l'invention,

10 la Fig. 17a représente une vue en coupe d'un profilé d'une troisième variante de réalisation selon l'invention,

la Fig. 17b représente une vue en coupe d'un profilé d'une troisième variante de réalisation et pourvu d'embouts spécifiques correspondants selon l'invention,

15 la Fig. 18 représente une vue d'un plancher flottant comprenant des profilés d'une troisième variante de réalisation et de son circuit de raccordement hydraulique selon l'invention, et

les Figs. 19a et 19b représentent des vues montrant le fonctionnement hydraulique d'un plancher flottant incorporant des profilés d'une troisième variante de réalisation selon l'invention.

Le plancher flottant qui est décrit dans cette invention est destiné à pouvoir 20 flotter à la surface d'un liquide contenu dans un bassin tel qu'une piscine pour protéger de la noyade les êtres humains ou les animaux ou supporter des objets susceptibles de tomber dans ledit bassin. Le plancher flottant de l'invention peut également être immergé de manière à pouvoir reposer sur le fond du bassin pour en permettre un usage normal.

25 Dans la description qui suit du plancher flottant de l'invention, seule l'application en tant que couverture de piscine est décrite.

Le plancher flottant 100 recouvrant une piscine représentée à la Fig. 1, et dont 30 seules les extrémités sont visibles à cette Fig., est constitué d'un assemblage de profilés 200, 200' qui sont raccordés à un collecteur 400 de remplissage et de vidange et à un collecteur de mise à l'air 500. Les flèches représentées sur les profilés 200, 200' symbolisent le sens de circulation de l'eau dans celles-ci, alors que le plancher est en cours d'immersion.

A la Fig. 2a, chaque profilé 200 comporte un évidement interne 202 le traversant longitudinalement et qui est destiné à servir de ballast pour le rendre plus

lourd ou plus léger que l'eau afin de pouvoir soit le faire couler au fond de la piscine, soit le faire flotter à la surface de l'eau contenue dans ladite piscine.

Chaque profilé 200 présente de préférence une section rectangulaire. Il est fabriqué de préférence en matière plastique par un procédé d'extrusion. Sa densité est supérieure à celle de l'eau, c'est-à-dire que sa densité est supérieure à un.
5

Chaque profilé 200 comporte une liaison articulée 210 permettant son assemblage de manière articulée à un autre profilé disposé latéralement.

La liaison articulée 210 est constituée avantageusement d'un ergot 212 et d'une rainure 214 disposés respectivement sur les flancs latéraux de chaque profilé
10 200 et à proximité de sa paroi supérieure 204, c'est-à-dire celle qui est destinée à être tournée normalement vers le haut et qui sont conformés de manière à coopérer l'un avec l'autre pour assembler mutuellement et de manière articulée deux profilés 200 lorsqu'ils sont disposés l'un contre l'autre par un de leurs côtés, comme cela apparaît à cette Fig. 2a.

15 L'ouverture dont est pourvue la rainure 214 permet le montage des deux profilés 200 lorsqu'ils sont inclinés latéralement l'un par rapport à l'autre avec un angle d'environ 60°, comme le montre la flèche F1 à la Fig. 2b.

Le battement angulaire des deux profilés 200 assemblés l'un à l'autre peut osciller dans une fourchette d'angles compris entre 0° et 30°, comme cela apparaît à
20 la Fig. 2c pour que le plancher flottant, construit avec de tels profilés, puisse s'adapter à la géométrie du fond de la piscine sans se déboîter. A la Fig. 2a, des bourrelets 230 formant butée pour limiter le battement angulaire en fermeture des deux profilés 200 sont prévus de part et d'autre de la paroi inférieure 206 de chaque profilé 200, et dans son prolongement.

25 A la Fig. 3, la rainure 214 et les bourrelets 230 sont réalisés de manière discontinue sur chaque profilé 200 créant ainsi une pluralité de lieux de passage de l'eau, afin de pouvoir accélérer les mouvements d'immersion et d'émergence du plancher et éviter ainsi de brasser trop violemment l'eau de la piscine à la périphérie dudit plancher.

30 A la Fig. 4a, le profilé 200 représenté est fermé à chacune de ses extrémités par un embout 250 permettant le raccordement du profilé 200 avec un autre profilé disposé dans son prolongement ou latéralement à lui ou bien encore avec un collecteur. Le remplissage ou la vidange du profilé 200 se fait ainsi au travers des

embouts 250. L'embout 250 peut être fabriqué, par exemple, par injection ou par extrusion suivie d'une étape d'usinage.

L'embout 250 représenté aux Figs. 5a et 5b comprend un flasque 252 formant butée et de périmètre extérieur semblable à celui d'un profilé et qui est pourvu, d'un bord, d'une ceinture 260 et, de l'autre, de deux plots 280 disposés le long des grands côtés du flasque 252. La ceinture 260 est adaptée à être emboîtée et fixée, par exemple par collage, dans une extrémité d'un profilé 200, comme cela apparaît à la Fig. 4a. Aux Figs. 5a et 5b, la ceinture 260 est pourvue de doigts 262 encadrant un fond 274 dont est pourvu l'embout 250 et qui peuvent se loger dans une extrémité du profilé.

Aux Figs. 5a et 5b, un moyen de raccordement 270 est réalisé au travers de la paroi avant de l'embout 250, c'est-à-dire dans la paroi opposée au fond 274 et qui est destinée à être tournée vers l'extérieur du profilé.

Le moyen de raccordement 270 est constitué par exemple, comme cela est représenté à la Fig. 5c, d'un raccord mâle droit pour raccorder deux profilés disposés l'un dans le prolongement de l'autre ou d'un raccord mâle coudé, comme cela est représenté à la Fig. 5d, pour raccorder un premier profilé avec un second profilé disposé latéralement à lui, soit directement en étant accolé à lui, soit en étant disposé plus loin. Chacun de ces raccords est monté dans un logement 271 débouchant dans la paroi avant de l'embout 250 en y étant fixé de préférence par collage.

A la Fig. 4a, le moyen de raccordement 270 de chaque embout 250 se raccorde avec un canal 272 qui débouche latéralement de l'embout 250 au travers de la ceinture 260. Les embouts 250 sont positionnés en étant décalés d'un angle de 180° si bien que le canal 272 d'un embout 250 débouche en vis-à-vis de la face interne de la paroi supérieure 204 du profilé 200 (à gauche de la Fig. 4a), alors que le canal 272 de l'autre embout 250 débouche en vis-à-vis de la face interne de la paroi inférieure 206 du profilé 200 (à droite de la Fig. 4a). Autrement dit, le canal 272 d'un embout 250 débouche dans la partie haute de l'évidement interne 202 et le canal de l'autre embout 250 débouche dans la partie basse de l'évidement interne 202.

Ainsi, lors du remplissage du profilé 200, l'eau admise pénètre dans celui-ci par sa partie inférieure et l'air expulsé ressort par sa partie supérieure, si bien qu'il peut quasiment être intégralement rempli d'eau avant qu'un autre profilé raccordé en aval puisse commencer à être rempli.

Inversement, lors de la vidange du profilé 200, l'eau est aspirée par sa partie inférieure, si bien qu'il peut quasiment être intégralement vidé de son eau dès lors que l'autre profilé est vidangé et qu'il ne laisse pénétrer que de l'air dans ledit profilé.

A la Fig. 4c, le profilé 200' représenté est une première variante de réalisation du profilé 200 décrit précédemment. Le profilé 200' est destiné à être utilisé dans la structure du plancher flottant en étant positionné dans celui-ci pour reposer sur un fond en pente d'une piscine. En effet, de tels profilés ainsi positionnés sont plus délicats à vidanger dans la mesure où lorsqu'ils s'inclinent au contact du fond en pente au cours de leur immersion, ils ne peuvent plus être ni vidangés, ni remplis complètement du fait que le débouché des canaux dans le profilé est situé en dessous du point culminant du volume intérieur des profilés, ce qui a pour conséquence d'emprisonner un volume d'air dans la partie haute du volume intérieur de chacun de ces profilés qui demeurent flottants et déforment ou inclinent le plancher flottant.

Cette remarque est également valable pour les profilés qui sont situés parmi les derniers à être remplis qui demeurent encore flottants alors que le plancher flottant repose sur le fond.

Au remplissage, le point d'expulsion dans le profilé 200' est ainsi positionné au plus haut, si bien qu'il peut être rempli pratiquement complètement.

A la vidange, le point d'aspiration dans le profilé 200' est positionné au plus bas, si bien qu'il peut être vidé pratiquement complètement.

A la Fig. 2d, chaque profilé 200' est pourvu intérieurement de deux conduits 220, 222 de remplissage et/ou de vidange encadrant l'évidement interne 202 et qui sont disposés contre la paroi supérieure 204 ou la paroi inférieure 206 dudit profilé 200'. Par convention, le conduit 220 situé sous la paroi supérieure 204 de chaque profilé 200', c'est-à-dire celle qui est destinée à être tournée vers le haut pendant le fonctionnement du plancher flottant, est appelée conduit supérieur. L'autre conduit 222 est appelé conduit inférieur. Deux parois de séparation 224 et 226 délimitent ainsi les deux conduits 220, 222 et l'évidement interne 202 dans chaque profilé 200'.

Aux Figs. 4c, 5a et 5b, les doigts 262 de l'embout 250 comportent des fentes longitudinales 264 prévues pour enfourcher les parois de séparation 224 et 226 du profilé 200', comme cela apparaît à la Fig. 4c. Les deux plots 280 sont également pourvus respectivement de deux fentes 284 qui permettent le montage d'accessoires de jonction avec d'autres profilés, décrits plus loin.

A la Fig. 4c, le canal 272 qui est raccordé avec le moyen de raccordement 270 débouche latéralement dans la ceinture 260 de manière à ce qu'il puisse être raccordé, suivant l'embout 250 auquel il appartient, avec le conduit supérieur 220 (embout 250 situé à gauche de la Fig. 4c) ou avec le conduit inférieur 222 (embout 250 situé à droite de la Fig. 4c) du profilé 200' permettant ainsi le raccordement du moyen de raccordement 270 avec soit le conduit supérieur 220, soit le conduit inférieur 222. A cette Fig. 4c, le moyen de raccordement 270 de l'embout 250 situé en haut et à droite de la Fig. 4c se raccorde avec le conduit inférieur 222.

On remarquera aux Figs. 4c et 4d que les bords des parois de séparation 224, 226 sont disposés en retrait par rapport à l'extrémité du profilé 200' suivant deux distances L1 ou L2 possibles. Les retraits sont réalisés avantageusement par une opération de découpage à l'aide d'un emporte pièce ou par une opération de fraisage.

Lorsque le retrait est le plus court (distance L1), la paroi de séparation 224, 226 peut recouvrir un bord du fond 274, comme cela apparaît en bas et à droite de la Fig. 4c de manière à séparer l'évidement interne 202 du conduit inférieur 222 correspondant.

Lorsque le retrait est le plus long (distance L2), la paroi de séparation 224, 226 ne recouvre pas ledit bord du fond 274 comme cela apparaît en haut et à droite de la Fig. 4c de manière à raccorder, par un passage 228 ainsi créé, l'évidement interne 202 avec le conduit supérieur 220 correspondant.

Une même paroi de séparation 224, 226 possède un retrait court (distance L1) et un retrait long (distance L2) suivant l'une ou l'autre des extrémités considérées du profilé 200'. Dans une même extrémité du profilé 200', les valeurs des retraits (L1, L2) des parois de séparation 224 et 226 sont différentes.

On remarquera à cette Fig. 4c que le positionnement de chaque embout 250 dans le profilé 200' est effectué de manière à ce que le canal 272 puisse déboucher dans un conduit 220, 222 dont le retrait de sa paroi de séparation 224, 226 est le plus court, comme cela apparaît en haut et à gauche de la Fig. 4c et en bas et à droite de cette même Fig. 4c.

L'embout 250 au travers duquel l'eau est admise dans le profilé 200' est tourné de manière à ce que son canal 272 puisse déboucher directement dans le conduit inférieur 222, ce qui correspond également à la position de l'embout 250 situé à droite de la Fig. 4a.

Si le plancher flottant est amené à recouvrir, dans sa position immergée, un fond en pente, on veillera à assembler les différents profilés entrant dans sa constitution en plaçant leurs passages 228 pour qu'ils soient situés dans la partie la plus haute desdits profilés lorsqu'ils reposent sur le fond de la piscine.

5 Lors de sa vidange, l'air admis dans le profilé 200' pénètre dans celui-ci par sa partie supérieure et l'eau expulsée ressort par sa partie inférieure, si bien qu'il peut quasiment être intégralement vidangé avant qu'un autre profilé raccordé en amont puisse à son tour être vidangé et ceci bien que le profilé puisse être positionné de manière non horizontale.

10 On peut de la sorte contrôler le remplissage des différentes rangées de profilés entrant dans la constitution d'un plancher flottant. Pour illustrer ce propos, on a représenté schématiquement à la Fig. 6 un plancher flottant 100 constitué ici de 4 groupes G1-G4 et qui sont constitués chacun de 4 rangées comprenant chacune deux profilés raccordés entre eux l'un dans le prolongement de l'autre. Pour les opérations 15 d'immersion ou d'émergence du plancher flottant, les groupes G1-G4 sont remplis ou vidangés en même temps. Chaque groupe G1-G4 est raccordé, d'une part, à un collecteur 400 de remplissage et de vidange lui-même raccordé à une pompe P de type aspirante/refoulante et, d'autre part, à un collecteur de mise à l'air 500. Le raccordement des rangées d'un même groupe est réalisé de manière à ce que les 20 rangées les plus proches de la périphérie du plancher flottant 100 puissent être remplies en premier et vidangées en dernier pour forcer le plancher flottant à plonger par ses bords afin qu'il puisse s'immerger correctement sans être retenu. A cette fin, le circuit de remplissage et de vidange de chaque groupe décrit, à cette Fig. 6, deux U imbriqués l'un dans l'autre comme le montrent les flèches 1 à 10 symbolisant l'ordre 25 de remplissage des profilés du groupe G2 par la pompe P. A la Fig. 1, les flèches présentes sur les profilés 200, 200' indiquent pour chaque groupe G1-G4 l'ordre de remplissage des différentes rangées de profilés et montrent ainsi que celles qui sont situées au plus près d'un même bord latéral de la piscine, sont remplies en priorité.

On remarquera qu'une rangée peut être constituée d'un ou de plusieurs 30 profilés en fonction des dimensions de la piscine à recouvrir ou de la longueur standard de chaque profilé. Cinq profilés constituent à la Fig. 1bis chacune des rangées entrant dans la constitution des groupes G1 à G4.

Le profilé 200' représenté à la Fig. 4e est pourvu à ses extrémités d'embouts 250 qui sont montés sens dessus dessous par rapport à leurs sens de montage

présentés à la Fig. 4c. Cette disposition des embouts 250 permet au moyen de raccordement 270 de déboucher, au travers des canaux 272, dans l'évidement interne 202. On peut ainsi prévoir, pour des raisons économiques, un seul type de profilé de type 200' qui peut être utilisé en remplacement du profilé 200 en proposant les 5 mêmes fonctionnalités que ce dernier.

A la Fig. 7, une jonction articulée 300 est mise en œuvre pour assembler d'un point de vue mécanique et de manière articulée deux profilés tels que ceux décrits précédemment et qui sont disposés l'un dans le prolongement de l'autre. On peut ainsi concevoir un plancher flottant susceptible de recouvrir un fond de piscine composé 10 de plusieurs plans sécants.

La jonction articulée 300 comprend un premier manchon 310 et un second manchon 320 montés respectivement sur les deux paires de plots 280 des flasques des deux embouts 250 obturant les extrémités tournées en vis-à-vis des deux profilés. Les manchons 310 ou 320 sont avantageusement constitués chacun par une portion 15 d'un profilé 200, 200' que l'on aura coupée en deux parties suivant son plan médian et en plaçant les deux parties dos à dos. Leurs parois latérales sont percées de trous pour le passage d'un tuyau 340.

Chaque manchon 310 ou 320 est monté puis assemblé de préférence par collage sur les deux plots 280 et éventuellement dans les fentes qu'ils comportent. 20

La longueur coupée de la portion de profilé est identique à sa largeur pour que le périmètre extérieur des manchons 310 et 320 soit semblable à celui d'un profilé de manière à ne pas créer de discontinuité de forme dans la zone de jonction.

L'articulation joignant les deux manchons 310 et 320 de la jonction articulée 300 est avantageusement réalisée par un ergot 212 et sa rainure correspondante 214 provenant de la portion découpée dans un profilé de manière à autoriser un mouvement angulaire au niveau de leurs extrémités entre deux profilés consécutifs afin que le plancher flottant puisse s'adapter à un fond à pentes multiples de la piscine. Le mouvement angulaire des deux profilés est limité dans un sens par les bourrelets 230 présents respectivement sur le premier manchon 310 et le second 25 manchon 320. Lorsque les bourrelets 230 sont en contact, les deux profilés sont disposés sensiblement l'un dans l'alignement de l'autre.

Le tuyau 340, de préférence un tuyau souple de type annelé, est monté par ses extrémités sur les raccords 270 des deux embouts 250 pour raccorder d'un point de vue hydraulique les deux profilés. 30

Le montage du tuyau 340 sur les raccords 270 peut être assisté par le pliage des deux profilés autour de leur axe d'articulation commun comme l'indique la flèche F2 à la Fig. 7bis montrant le mouvement de rotation d'un profilé par rapport à un autre qui lui est associé.

5 Pour augmenter le battement angulaire entre deux profilés consécutifs, par exemple, lorsque la pente du fond de la piscine est inversée, on peut supprimer les bourrelets 230, par exemple en les retirant par découpe.

On peut également, à la Fig. 8, et dans une variante de réalisation de la jonction 300, monter un dispositif d'inclinaison 350 entre les deux manchons 310 et 10 320 pour accroître, suivant une valeur particulière, l'angle d'ouverture L de deux profilés disposés l'un dans le prolongement de l'autre.

15 Le dispositif d'inclinaison 350 est avantageusement constitué par les deux flancs pourvus de leur ergot et de leur rainure d'un profilé et qui sont retirés, par exemple par découpage, puis assemblés dos à dos, par exemple par collage. Les flancs sont assemblés aux manchons 310 et 320 par l'intermédiaire de leur ergot 212 et de leur rainure 214. Plusieurs limiteurs dispositifs d'inclinaison 350 peuvent être associés mutuellement pour augmenter la valeur de l'angle d'ouverture L de deux profilés.

A la Fig. 9, un coffrage de protection réalisé avec des manchons 310 ou 320, 20 dont les parois latérales ne sont pas percées, est monté sur les embouts 250 fermant les extrémités de raccordement de deux profilés disposés latéralement l'un à l'autre, pour les protéger.

On remarquera qu'au moins une paire de profilés raccordés de la même manière pourrait être placée entre les deux profilés représentés à la Fig. 9. Il 25 conviendrait dans ce cas d'augmenter la longueur du manchon 310 ou du manchon 320 afin qu'il puisse se monter sur des embouts centraux disposés en retrait par rapport aux embouts latéraux.

Aux Figs. 1 et 1bis, et pour protéger les parois internes de la piscine des frottements causés par le déplacement du plancher flottant 100, une ceinture de 30 protection 360 est réalisée à la périphérie dudit plancher flottant. La ceinture de protection 360 est constituée à la Fig. 10 d'un tuyau souple 362 assemblé par collage dans un manchon 310, 320 qui est assemblé au profilé 200, 200' par un ergot 212 et sa rainure correspondante 214 ou inversement.

Le plancher flottant est fabriqué suivant un plan qui indique notamment les dimensions de la surface de la piscine à recouvrir, la géométrie de son fond. La majorité des profilés constituant le plancher flottant est composée de profilés de longueur standard. Les profilés destinés à être montés en bout de rangée sont coupés 5 à longueur.

Les différents profilés 200, 200' sont ensuite obturés par des embouts 250, puis référencés. Chaque profilé 200, 200' équipé de ses embouts 250 est marqué d'un signe indiquant son sens de montage. Une notice de montage accompagne le lot des différents composants comprenant, entre autres, des morceaux de tuyaux pré-coupés 10 à longueur. L'opérateur assemble les différentes rangées de profilés, puis les dépose au fur et à mesure à la surface de l'eau.

Des groupes G1-G4 de rangées sont constitués en raccordant par des bouts de tuyaux pré-coupés un ensemble de rangées de profilés 200, 200'.

Aux Figs. 11a, 11b et 11c, les entrées des différents groupes sont raccordées 15 au collecteur de remplissage et de vidange 400 et les sorties des différents groupes sont raccordées au collecteur de mise à l'air 500.

Le collecteur de remplissage et de vidange 400 est raccordé au groupe de filtration de la piscine par l'intermédiaire d'une conduite de dérivation D reliant, 20 d'une part, le circuit de refoulement de la pompe P et, d'autre part, le circuit d'aspiration. Des vannes V sont raccordées au groupe de filtration pour agir sur la circulation de l'eau dans le plancher flottant 100.

A la Fig. 11a, les vannes de refoulement et d'aspiration sont ouvertes et les vannes situées au niveau sur la conduite de dérivation D sont fermées interdisant 25 ainsi l'admission ou l'extraction d'eau dans le plancher flottant 100 qui demeure par conséquent dans une position stable en étant soit flottant, soit immergé au fond de la piscine.

A la Fig. 11b, le circuit de refoulement de l'eau est obturé par la vanne de refoulement, et de l'eau est admise par la pompe P au travers de la vanne aval située 30 dans la conduite de dérivation D et mise en position ouverte, puis circule dans le collecteur de remplissage et de vidange 400 qui remplit alors les profilés du plancher flottant 100. Celui-ci s'enfonce progressivement en conservant une assiette horizontale constante dans l'eau, comme cela est montré à la Fig. 12a, puis se conforme à la géométrie du fond lorsqu'il le touche, comme cela est montré à la Fig.

12b. Le remplissage du plancher flottant 100 est terminé lorsque de l'eau ressort par le collecteur de mise à l'air 500.

A la Fig. 11c, la vanne de refoulement est ouverte et la vanne d'aspiration est fermée. La vanne aval de la conduite de dérivation D est fermée, alors que la vanne située en amont dans cette même conduite de dérivation D est ouverte. La pompe P vidange alors le plancher flottant 100 qui se purge au travers du collecteur de mise à l'air 500. A la Fig. 12b, le plancher flottant remonte alors progressivement, puis prend une assiette horizontale qu'il conserve jusqu'à ce qu'il atteigne la surface de l'eau, comme cela est montré à la Fig. 12a.

10 Les différentes vannes présentées peuvent avantageusement être remplacées par une vanne multivoie ou par des électrovannes.

La durée de fonctionnement de la pompe est réglée, par exemple, par l'intermédiaire d'une minuterie.

15 Le plancher flottant de l'invention permet, dans sa position de flottaison, de supprimer les risques de noyade.

Il permet lorsqu'il est immergé, de remonter une personne en difficulté dans la piscine.

Il réduit l'activité bactérienne due à l'action de la lumière.

20 Il réduit également les déperditions calorifiques ainsi que la consommation des produits de traitement de l'eau.

Par la structure à parois multiples des profilés le constituant, le plancher flottant ne peut couler en cas de perforation de la paroi supérieure d'un profilé.

25 Il permet également lors de son mouvement, et en particulier à chaque émersion, de soulever les particules adhérant aux parois et sur le fond de la piscine pour les mettre en suspension afin de pouvoir les capter par le système de filtration de la piscine.

Il peut être livré en kit offrant ainsi une grande facilité de transport.

Son montage peut être réalisé sans qu'il soit nécessaire de vidanger la piscine.

30 Les profilés peuvent être fabriqués dans des couleurs différentes, permettant ainsi de délimiter des couloirs de nage sur les fonds de piscines destinées à un usage en compétition.

A titre d'illustration, le plancher flottant de l'invention peut être utilisé pour immerger ou émerger des objets, par exemple, des huîtres dans un bassin de décantation, un bateau dans une cale, etc.

Dans une seconde variante de réalisation du profilé qui est représentée à la Fig. 13, ce profilé 200" comporte une pluralité d'évidements internes 202 disposés côte à côte.

Un embout spécifique 250' de type multiple est représenté dans le prolongement du profilé 200". Il est destiné à fermer chacune des extrémités du profilé 200". L'embout 250' est, à cet effet, pourvu d'une pluralité de moyens de raccordement 270 qui débouchent respectivement dans les évidements internes 202 du profilé multiple 200".

Grâce à cette construction dans laquelle le profilé 200" à évidements multiples possède une largeur plus grande que celle des profilés décrits précédemment, on peut monter plus rapidement le plancher flottant.

Un coffrage de protection réalisé avec un manchon 310 ou un manchon 320 dont la paroi latérale est percée est monté sur l'embout 250' fermant l'extrémité de raccordement du profilé 200" pour le protéger.

Dans une troisième variante de réalisation représentée à la Fig. 14, chaque profilé 200"" est pourvu d'un troisième conduit 240 disposé entre le conduit supérieur 220 et la paroi supérieure 204. Une paroi de séparation 242 sépare le conduit supérieur 220 et le troisième conduit 240. Celui-ci est destiné à permettre la circulation d'eau pour la réchauffer sous l'effet d'un rayonnement solaire. Il convient de positionner le profilé 200"" avec son troisième conduit 240 tourné vers le haut afin que ce dernier puisse être exposé au rayonnement solaire. La matière constituant le profilé 200"" est de couleur sombre et de préférence noire ou bleu foncé.

A la Fig. 17a, on remarquera que chaque bord de la paroi de séparation 242 est disposé en retrait par rapport à l'extrémité du profilé 200"" suivant une distance L3.

Des embouts spécifiques 250a, 250b représentés respectivement aux Figs. 15 et 16 sont conçus pour obturer l'une ou l'autre des extrémités de ce profilé. Chaque embout 250a ou 250b est pourvu d'un moyen de raccordement 270 adapté à être raccordé par l'intermédiaire d'un canal à un conduit supérieur ou inférieur dudit profilé et d'un moyen de raccordement supplémentaire 290. L'écoulement au travers du moyen de raccordement supplémentaire 290 est matérialisé dans ses deux sens par des flèches E, E' à ces Figs. 15 et 16.

A la Fig. 17b, dans la coupe de l'embout 250a visible à droite de la Fig., le moyen de raccordement supplémentaire 290 se raccorde avec un canal 276 qui

débouche latéralement dudit embout au travers d'un décrochement réalisé dans la ceinture 260 de manière à ce que ledit moyen de raccordement 290 puisse être raccordé avec le troisième conduit 240.

Ce même embout 250a est pourvu d'une paroi délimitant un côté du canal 276 et qui est prolongée par un rebord 278 pénétrant dans le troisième conduit 240. L'eau susceptible d'être introduite ou d'être retirée du troisième conduit 240 en circulant au travers dudit canal 276 doit ainsi franchir ce rebord 278. Voir à cet effet, le trajet de la flèche E' contournant le rebord 278 à la Fig. 15. L'embout 250a est celui qui est destiné à être raccordé côté collecteur de mise à l'air, alors que l'embout 250b est celui qui est destiné à être raccordé côté pompe aspirante/refoulante. Hormis l'absence de rebord 278, l'autre embout 250b est identique à l'embout 250a. Les embouts 250a et 250b sont positionnés en étant décalés d'un angle de 180°.

Ainsi, lors du remplissage du troisième conduit 240 du profilé 200", l'eau admise pénètre dans celui-ci par sa partie inférieure et l'air expulsé ressort par sa partie supérieure, si bien qu'il peut quasiment être intégralement rempli d'eau avant qu'un conduit identique d'un autre profilé raccordé en aval puisse commencer à être rempli.

Inversement, lors de la vidange du troisième conduit 240 du profilé 200", l'eau est évacuée par la partie inférieure dudit conduit, si bien qu'il peut quasiment être intégralement vidé de son eau dès lors qu'un conduit identique de l'autre profilé est vidangé et qu'il ne laisse pénétrer que de l'air dans ledit conduit.

On a représenté à la Fig. 18 un plancher flottant 100 constitué de plusieurs groupes G1-G4 incorporant de tels profilés 200".

Aux Figs. 18, 19a et 19b, on remarquera la présence d'un collecteur d'alimentation et de purge 600 raccordé entre les troisièmes conduits 240 (visibles uniquement aux Figs. 19a et 19b) des profilés 200" et le groupe de filtration. Ce collecteur d'alimentation et de purge 600 est destiné, lors du fonctionnement de la pompe P, à prélever en continue, de l'eau de la piscine pour, d'une part, la faire circuler dans lesdits conduits 240 afin de la réchauffer lorsque le plancher flottant 100 est exposé à un ensoleillement et, d'autre part, la refouler dans la piscine où elle peut se mélanger à l'eau qu'elle contient pour ainsi la réchauffer.

Deux vannes supplémentaires V', visibles aux Figs. 19a et 19b, sont incorporées respectivement entre les collecteurs 600 et 400 et la conduite de

dérivation D pour raccorder séparément le circuit de réchauffage de l'eau par le rayonnement solaire et le circuit de ballastage du plancher flottant 100.

Aux Figs. 19a et 19b, la vanne V' de raccordement du collecteur 600 est ouverte alors que la vanne V' du collecteur 400 est fermée.

5 A la Fig. 19a, les autres vannes sont positionnées de sorte que le circuit de réchauffage de l'eau puisse être alimenté en continu par la pompe P, alors qu'à la Fig. 19b, ces vannes sont positionnées de sorte que le circuit de réchauffage de l'eau puisse être purgé de l'eau qu'il est susceptible de contenir.

Aux Figs. 19a et 19b, un autre collecteur de mise à l'air 500' est raccordé au 10 troisième conduit 240 pour dissocier le circuit de ballastage du plancher flottant 100 du circuit de réchauffage de l'eau.

Le plancher flottant incorporant cette variante de réalisation des profilés permet, en utilisant la surface couverte de la piscine, de capter le rayonnement solaire pour réchauffer l'eau qu'elle contient.

REVENDICATIONS

1) Profilé (200, 200', 200", 200'') destiné à la construction d'un plancher (100) pour bassin, et qui est susceptible de flotter ou d'être immergé, le profilé (200, 200', 200", 200'') étant pourvu d'au moins un évidement interne (202) le traversant longitudinalement et qui est destiné à servir de ballast, le profilé (200, 200', 200", 200'') présentant une première extrémité et une deuxième extrémité obturées par respectivement un premier embout (250, 250', 250a, 250b) et un deuxième embout (250, 250', 250a, 250b) pourvus de moyens de raccordement (270) au travers desquels l'évidement interne (202) peut être rempli ou vidangé, caractérisé en ce que les moyens de raccordement (270) sont raccordés respectivement à deux canaux (272) débouchant, pour l'un, dans la partie haute de l'évidement interne (202) et, pour l'autre, dans la partie basse de l'évidement interne (202).

2) Profilé (200', 200", 200'') selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il comporte intérieurement un conduit supérieur (220) et un conduit inférieur (222) disposés de part et d'autre de l'évidement interne (202) et qui sont raccordés respectivement audit évidement interne (202) par des passages (228), les canaux (272) étant raccordés respectivement avec les conduits supérieur (220) et inférieur (222).

3) Profilé (200', 200", 200'') selon la revendication 2, caractérisé en ce qu'une première paroi de séparation (224) et une deuxième paroi de séparation (226) délimitent respectivement les deux conduits supérieur (220), inférieur (222) et l'évidement interne (202), une extrémité de la première paroi (224) recouvrant un bord d'un fond (274) du premier embout (250, 250', 250a, 250b), une autre extrémité de la première paroi (224) étant disposée en retrait du bord d'un fond (274) du deuxième embout (250, 250', 250a, 250b) pour créer un des passages (228), la deuxième paroi de séparation (226) étant décalée en sens inverse de la première.

4) Profilé (200, 200', 200", 200'') selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce qu'il comporte une liaison articulée (210) permettant son assemblage de manière articulée à un autre profilé (200, 200', 200", 200'') disposé latéralement.

5) Profilé (200, 200', 200", 200'') selon la revendication 4, caractérisé en ce que la liaison articulée (210) est constituée d'un ergot (212) et d'une rainure (214)

disposés respectivement sur les flancs latéraux de chaque profilé (200, 200', 200", 200").

5 6) Profilé (200, 200', 200", 200") selon la revendication 4 ou 5, caractérisé en ce qu'il comporte de part et d'autre de sa paroi inférieure (206), des bourrelets (230) formant butée pour limiter le battement angulaire en fermeture avec un autre profilé (200, 200', 200", 200") disposé latéralement.

10 7) Profilé (200, 200', 200", 200") selon la revendication 6, caractérisé en ce que la rainure (214) et les bourrelets (230) sont réalisés de manière discontinue sur chaque profilé (200, 200', 200", 200") pour créer une pluralité de lieux de passage de l'eau, afin de pouvoir accélérer les mouvements d'immersion et d'émergence du plancher flottant (100).

15 8) Profilé (200, 200', 200", 200") selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il est pourvu d'une jonction articulée (300) apte à assembler d'un point de vue mécanique et de manière articulée deux profilés (200, 200', 200", 200") disposés l'un dans le prolongement de l'autre.

20 9) Profilé (200, 200', 200", 200") selon la revendication 8, caractérisé en ce que la jonction articulée (300) comprend un premier manchon (310) et un second manchon (320) montés respectivement sur des plots (280) formés en protubérance des embouts (250, 250', 250a, 250b).

25 10) Profilé (200, 200', 200", 200") selon la revendication 9, caractérisé en ce que les manchons (310, 320) sont constitués par une portion d'un profilé (200, 200', 200", 200") coupée en deux parties suivant son plan médian, les manchons (310, 320) étant accouplés par la liaison articulée (210) et leurs parois latérales étant percées de trous pour permettre le passage d'un tuyau (340) de raccordement entre les moyens de raccordement (270).

30 11) Profilé (200, 200', 200", 200") selon la revendication 9 ou 10, caractérisé en ce qu'un dispositif d'inclinaison (350) est monté entre les deux manchons (310, 320) pour accroître, suivant une valeur particulière, l'angle d'ouverture (L) de deux profilés (200, 200', 200", 200") disposés l'un dans le prolongement de l'autre.

12) Profilé (200", 200") selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comporte une pluralité d'évidements internes (202) disposés côte à côte et en ce que chaque embout (250', 250a, 250b) est pourvu de moyens de raccordement débouchant respectivement dans les évidements internes (202).

13) Profilé (200'') selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il est pourvu d'un troisième conduit (240) disposé entre le conduit supérieur (220) et une paroi supérieure (204) du profilé (200''), le troisième conduit (240) étant prévu pour permettre la circulation d'eau pour la réchauffer sous l'effet d'un rayonnement solaire, chaque embout (250a, 250b) étant pourvu d'un moyen de raccordement supplémentaire (290) se raccordant avec un canal (276) débouchant dans le troisième conduit (240).

14) Profilé (200'') selon la revendication 13, caractérisé en ce que l'embout (250a) est pourvu d'une paroi délimitant un côté du canal (276) et qui est prolongée par un rebord (278) pénétrant dans le troisième conduit (240).

15) Profilé (200, 200', 200'', 200''') selon la revendication 13 ou 14, caractérisé en ce que le moyen de raccordement (270, 290) est constitué d'un raccord rapporté.

16) Plancher (100) pour bassin, susceptible de flotter ou d'être immergé, le plancher (100) comprenant des profilés (200, 200', 200'', 200''') selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il est constitué de plusieurs groupes (G1, G2, G3, G4) de rangées de profilés (200, 200', 200'', 200''') et en ce que pour un même groupe, les rangées sont raccordées les unes à la suite des autres de manière à permettre en priorité un remplissage des rangées situées au plus proche de la périphérie du plancher flottant (100).

17) Plancher (100) pour bassin selon la revendication 16, caractérisé en ce qu'il est pourvu d'une ceinture de protection (360) bordant sa périphérie, la ceinture de protection (360) incorporant un tuyau souple (362).

18) Plancher (100) pour bassin selon la revendication 16 ou 17, caractérisé en ce que les groupes (G1, G2, G3, G4) sont raccordés, d'une part, à un collecteur (400) de remplissage et de vidange destiné à être raccordé à une pompe (P) de type aspirante/refoulante et, d'autre part, à un collecteur de mise à l'air (500).

19) Plancher (100) pour bassin selon la revendication 18, caractérisé en ce qu'un collecteur d'alimentation et de purge (600) d'un circuit de réchauffage de l'eau est raccordé en parallèle au collecteur (400) de remplissage et de vidange.

20) Plancher (100) pour bassin selon la revendication 19, caractérisé en ce qu'un autre collecteur de mise à l'air (500') est raccordé en parallèle au collecteur de mise à l'air (500).

13) Profilé (200'') selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il est pourvu d'un troisième conduit (240) disposé entre le conduit supérieur (220) et une paroi supérieure (204) du profilé (200''), le troisième conduit (240) étant prévu pour permettre la circulation d'eau pour la réchauffer sous l'effet d'un rayonnement solaire, chaque embout (250a, 250b) étant pourvu d'un moyen de raccordement supplémentaire (290) se raccordant avec un canal (276) débouchant dans le troisième conduit (240).

5 14) Profilé (200'') selon la revendication 13, caractérisé en ce que l'embout (250a) est pourvu d'une paroi délimitant un côté du canal (276) et qui est prolongée par un rebord (278) pénétrant dans le troisième conduit (240).

10 15) Profilé (200, 200', 200'', 200'') selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le moyen de raccordement (270, 290) est constitué d'un raccord rapporté.

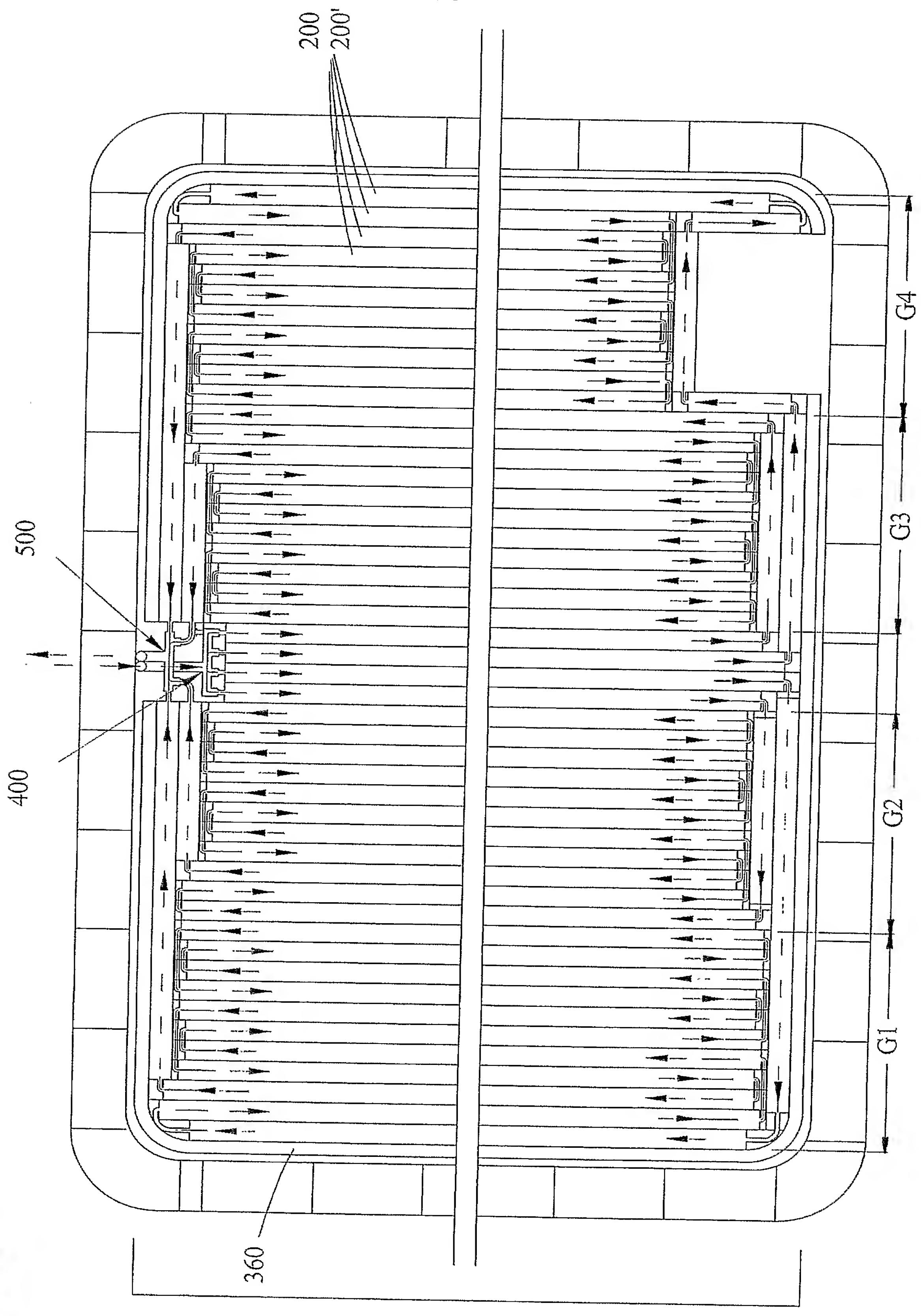
15 16) Plancher (100) pour bassin, susceptible de flotter ou d'être immergé, le plancher (100) comprenant des profilés (200, 200', 200'', 200'') selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il est constitué de plusieurs groupes (G1, G2, G3, G4) de rangées de profilés (200, 200', 200'', 200'') et en ce que pour un même groupe, les rangées sont raccordées les unes à la suite des autres de manière à permettre en priorité un remplissage des rangées situées au plus proche de la périphérie du plancher flottant (100).

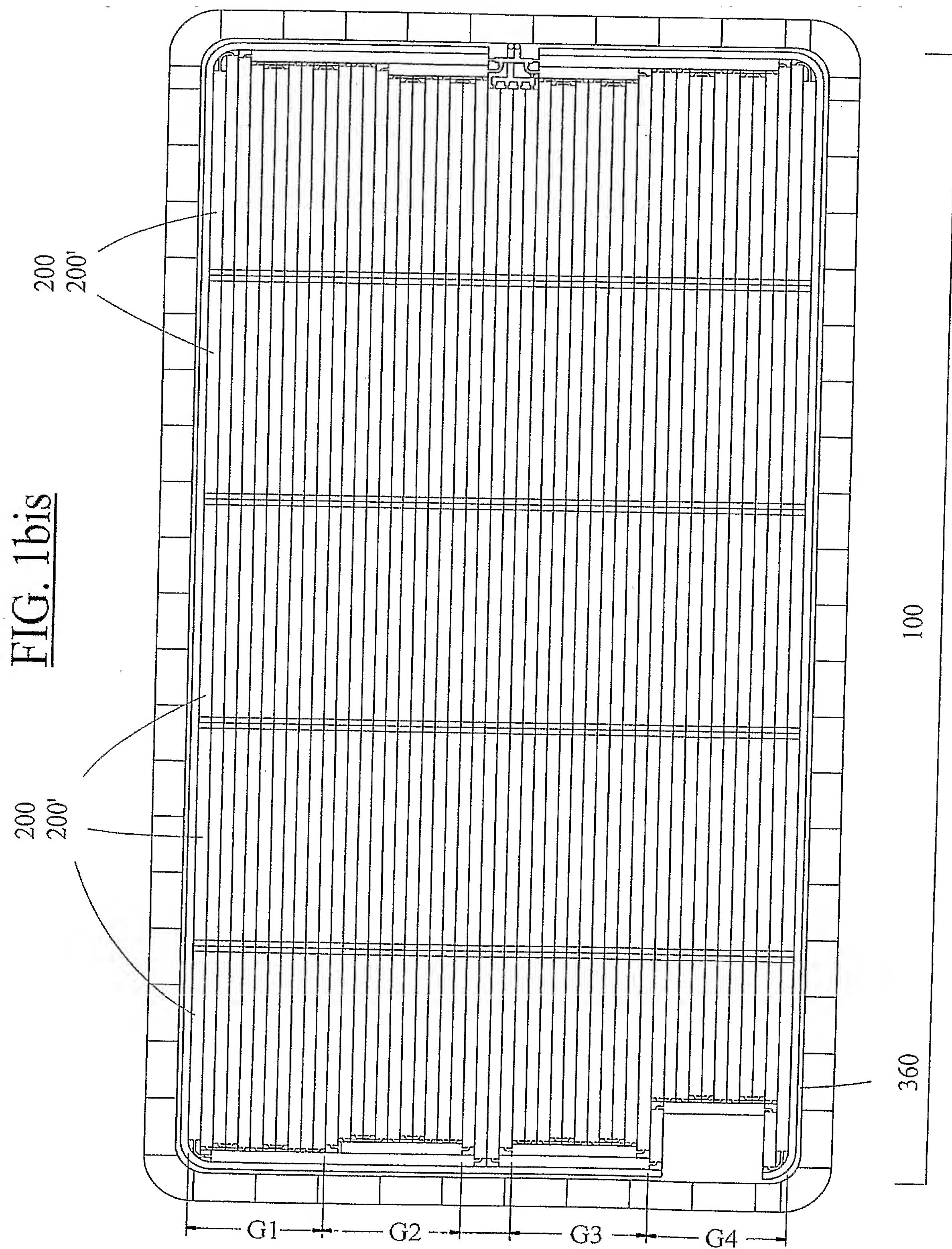
20 17) Plancher (100) pour bassin selon la revendication 16, caractérisé en ce qu'il est pourvu d'une ceinture de protection (360) bordant sa périphérie, la ceinture de protection (360) incorporant un tuyau souple (362).

25 18) Plancher (100) pour bassin selon la revendication 16 ou 17, caractérisé en ce que les groupes (G1, G2, G3, G4) sont raccordés, d'une part, à un collecteur (400) de remplissage et de vidange destiné à être raccordé à une pompe (P) de type aspirante/refoulante et, d'autre part, à un collecteur de mise à l'air (500).

30 19) Plancher (100) pour bassin selon la revendication 18, caractérisé en ce qu'un collecteur d'alimentation et de purge (600) d'un circuit de réchauffage de l'eau est raccordé en parallèle au collecteur (400) de remplissage et de vidange.

20) Plancher (100) pour bassin selon la revendication 19, caractérisé en ce qu'un autre collecteur de mise à l'air (500') est raccordé en parallèle au collecteur de mise à l'air (500).

FIG.1



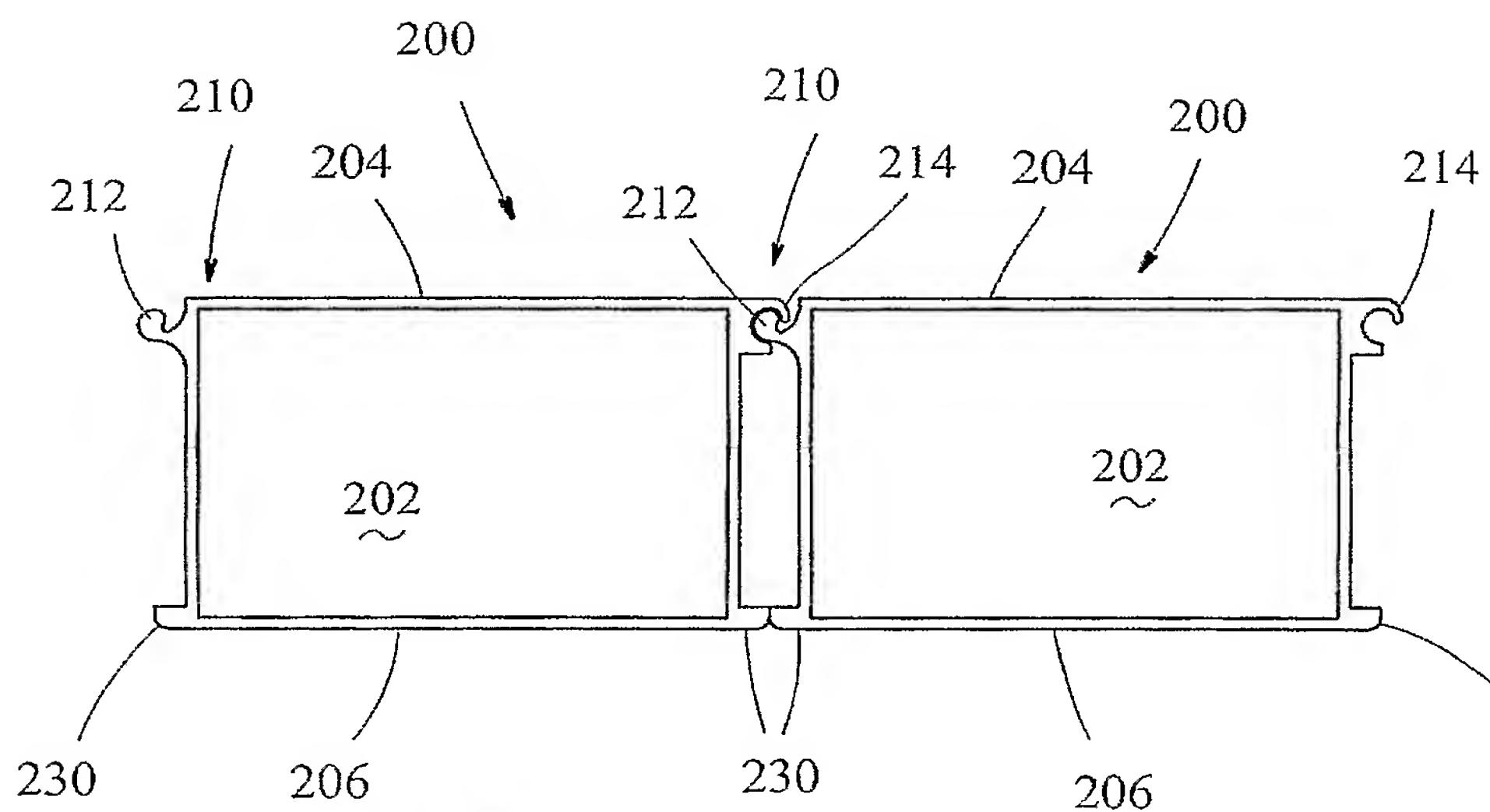


FIG. 2a

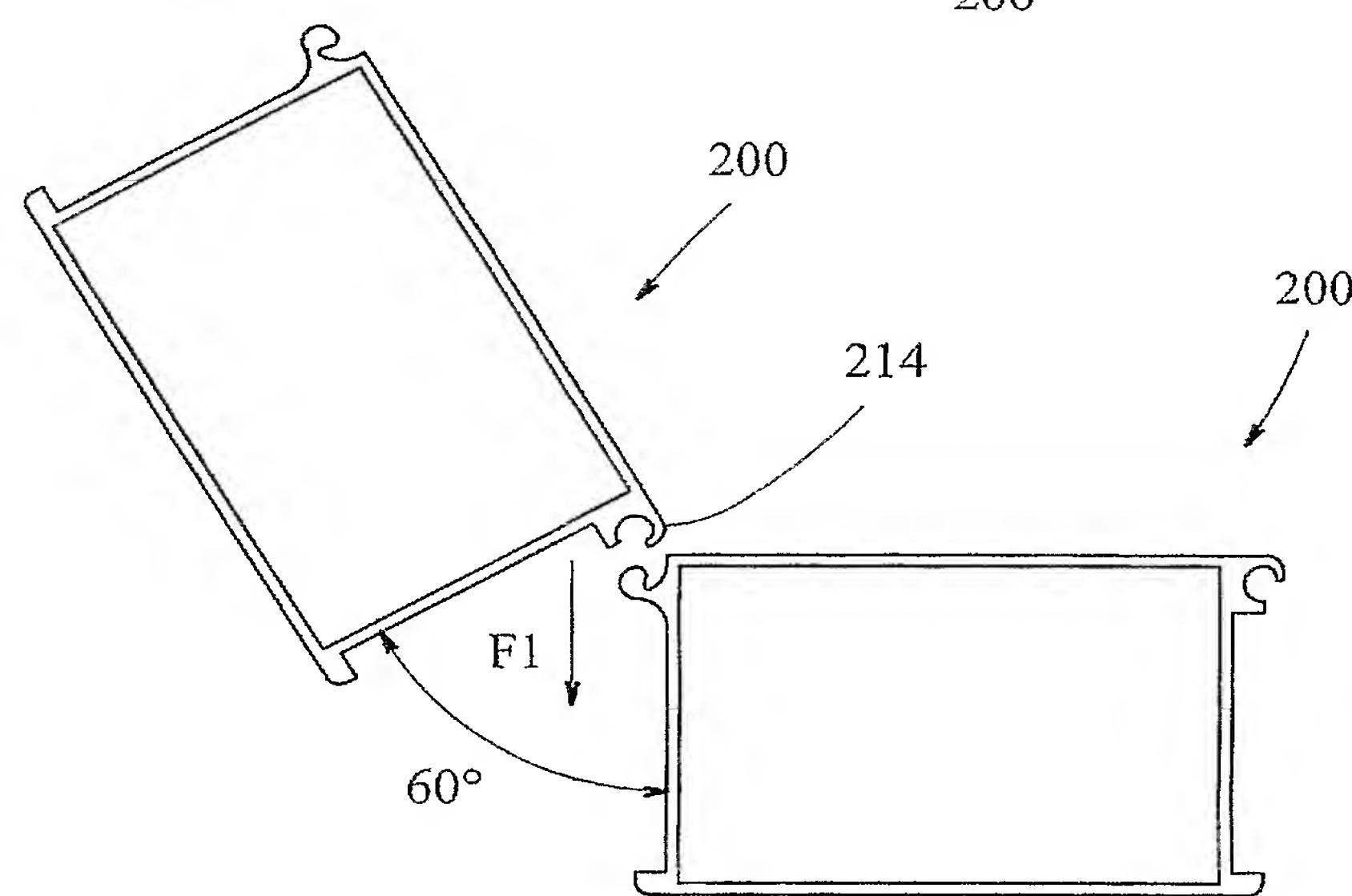


FIG. 2b

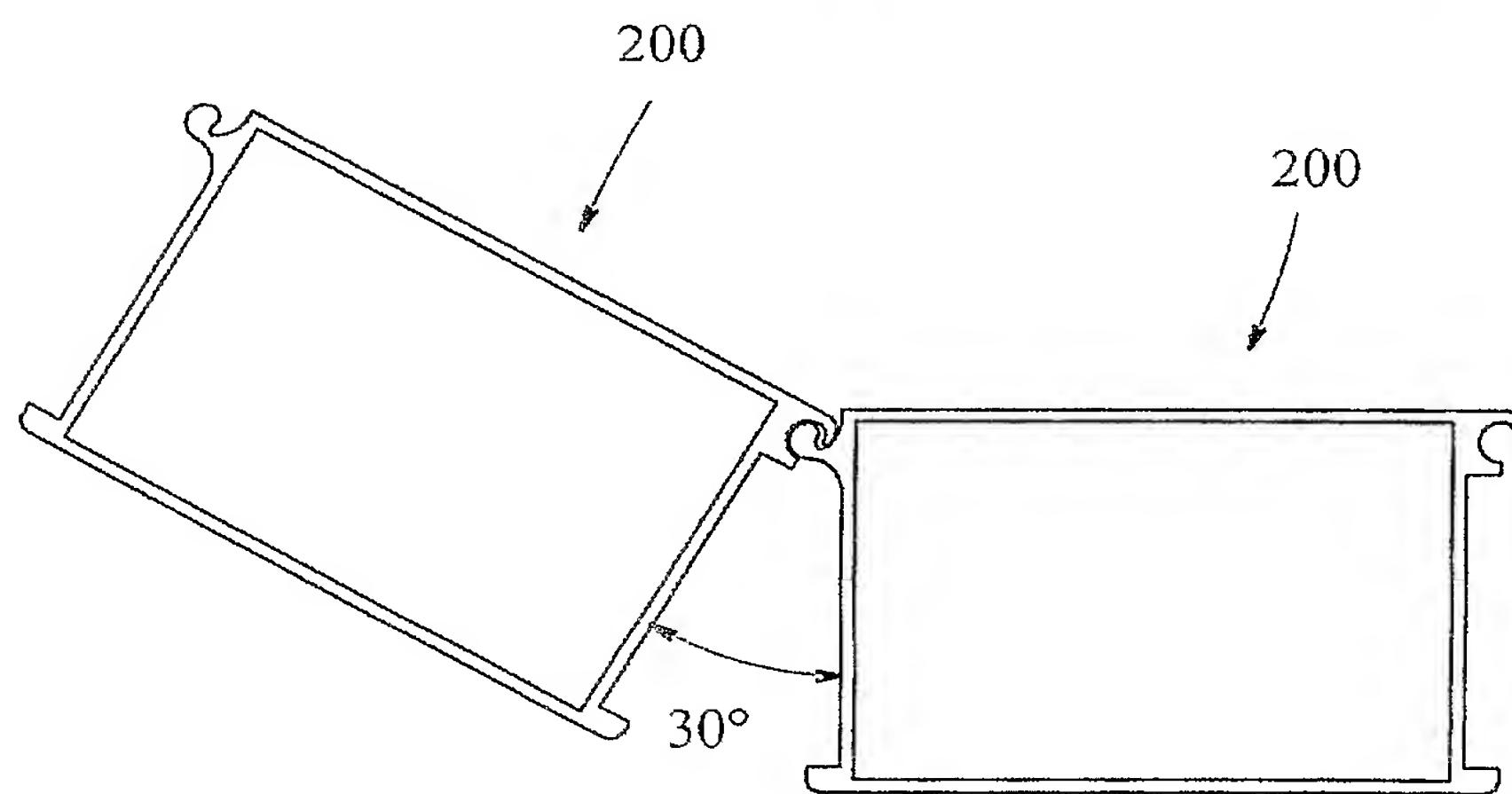
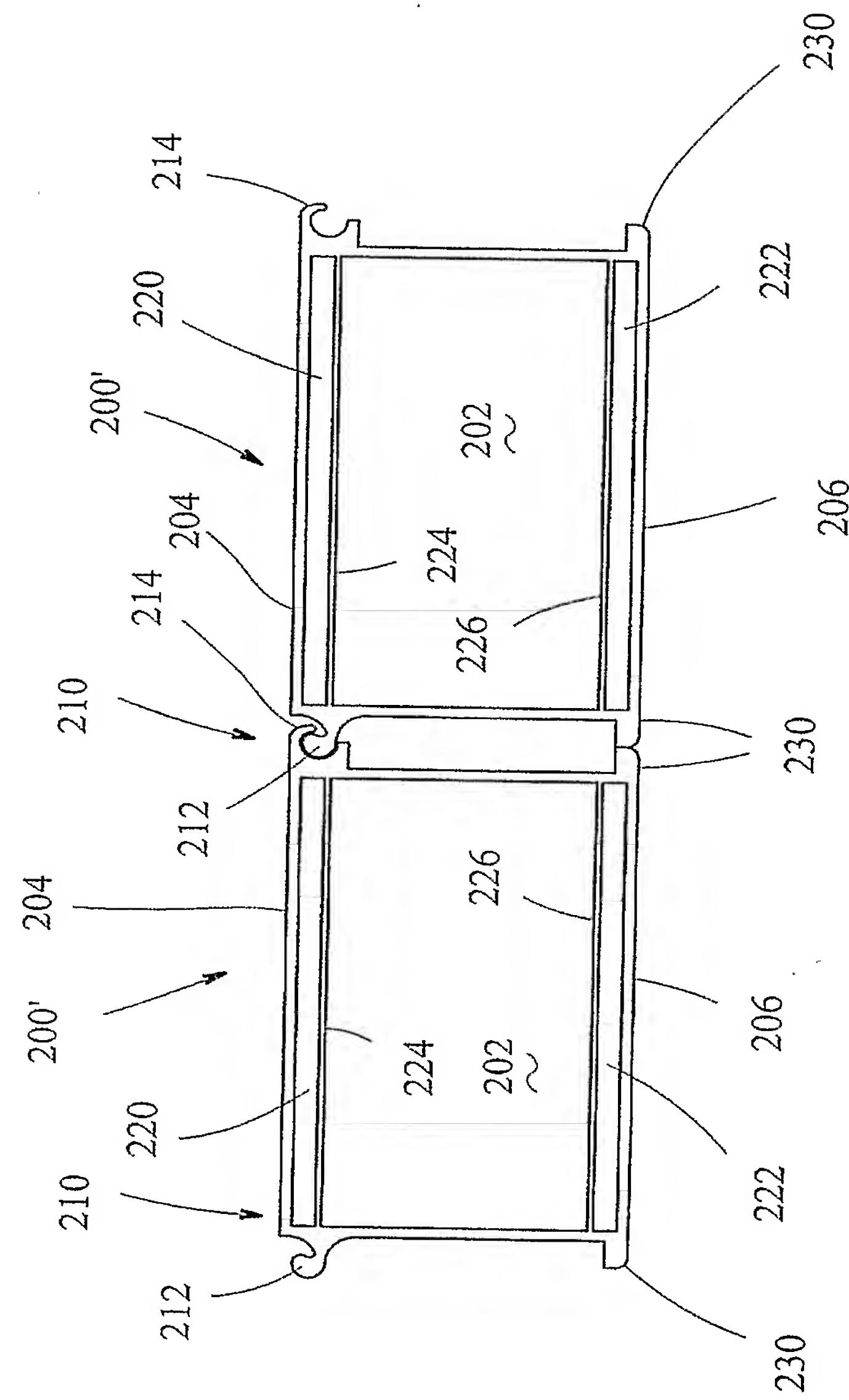
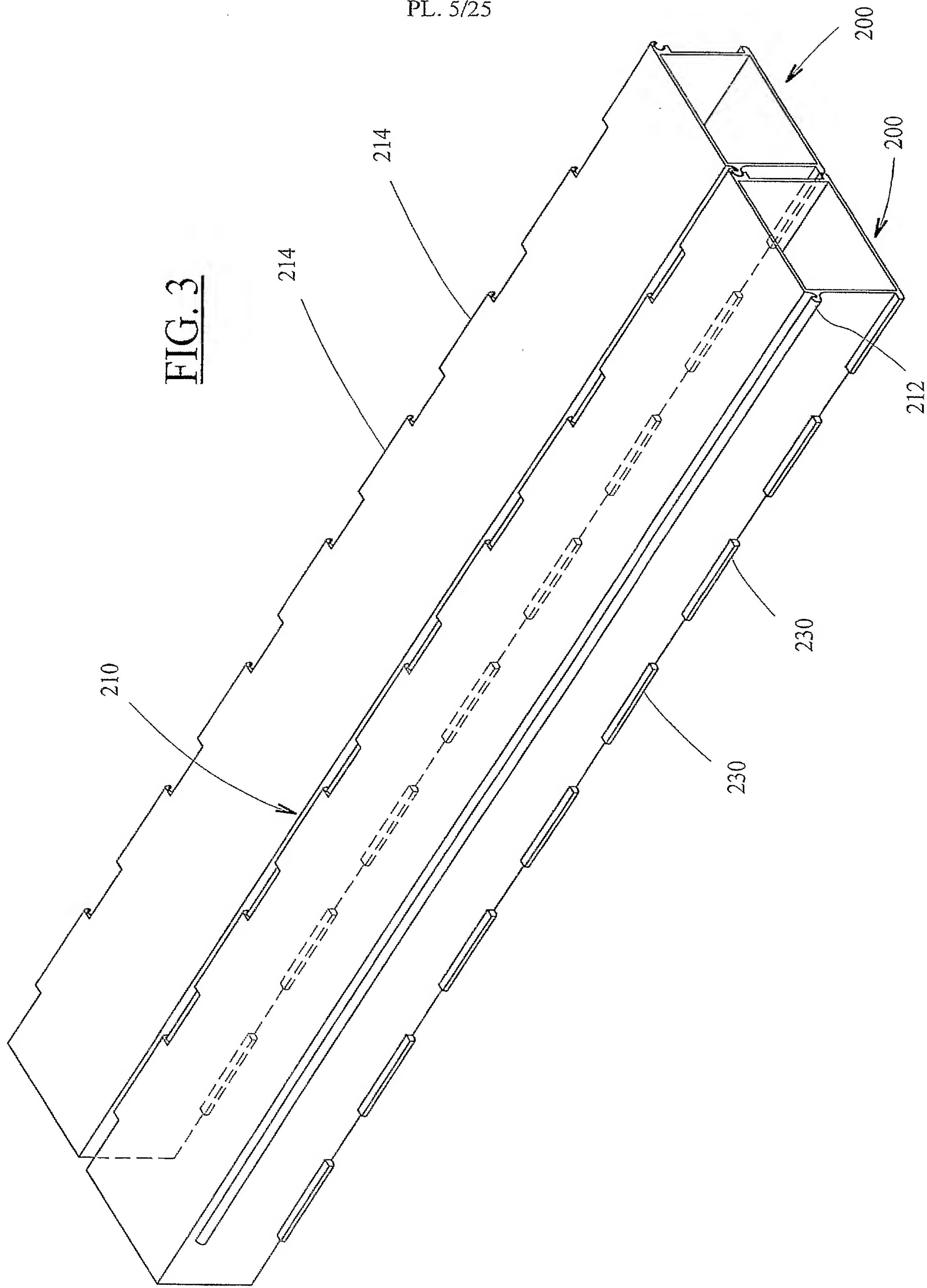
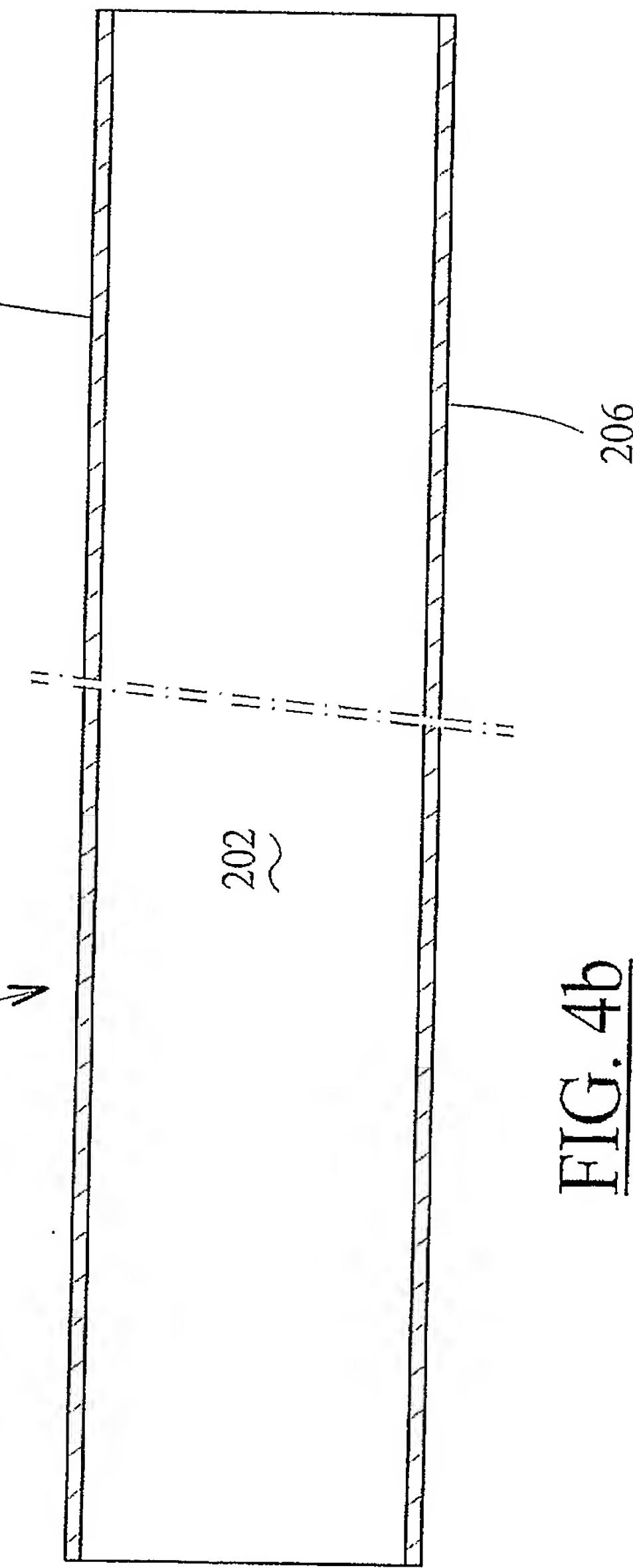
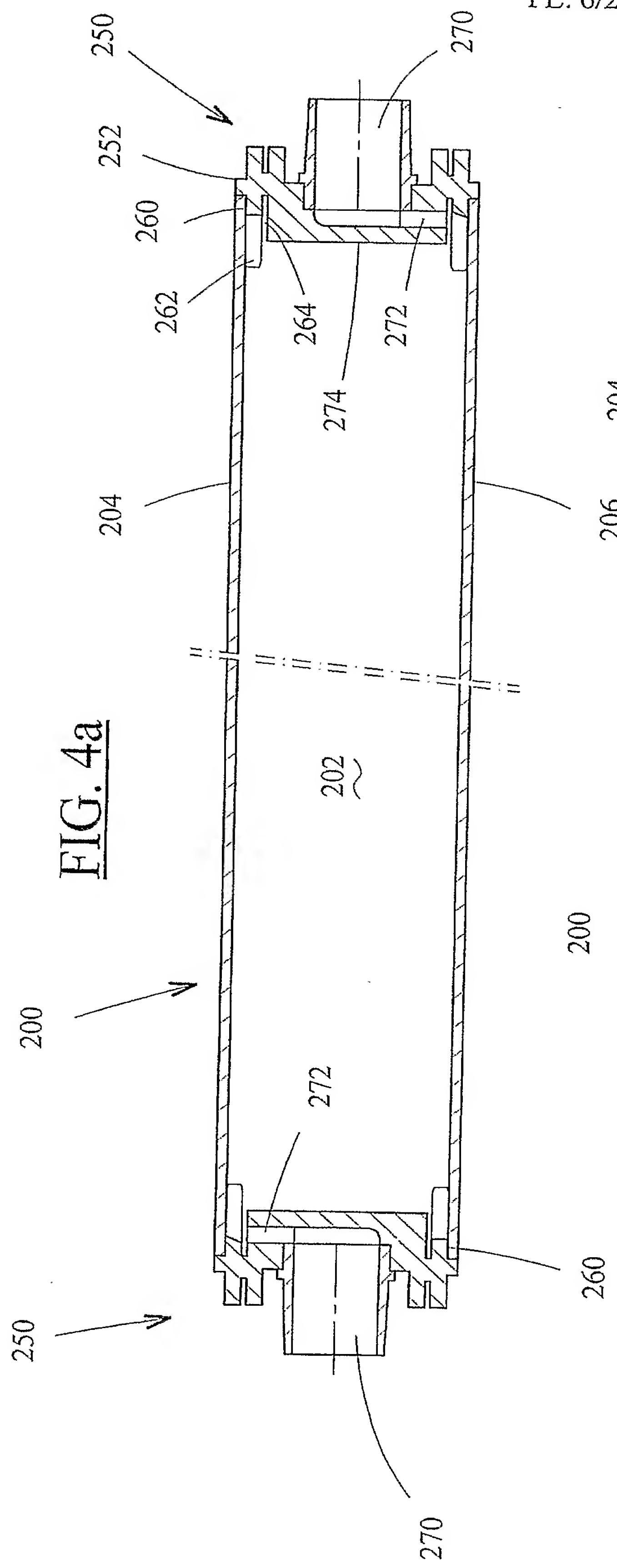


FIG. 2c

FIG. 2d





PL. 7/25

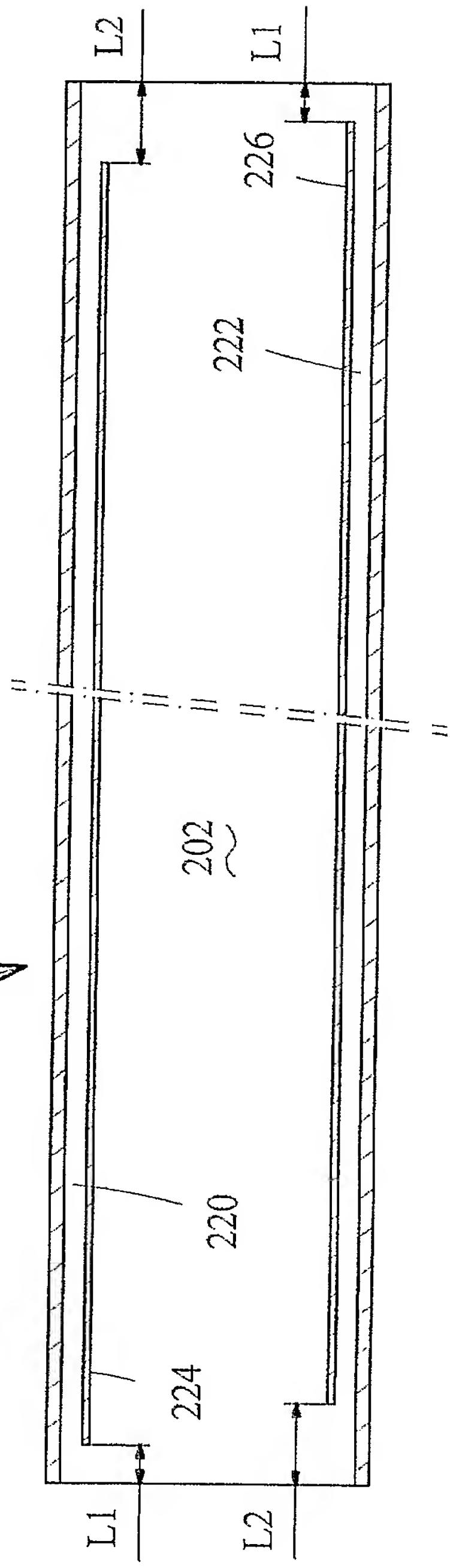
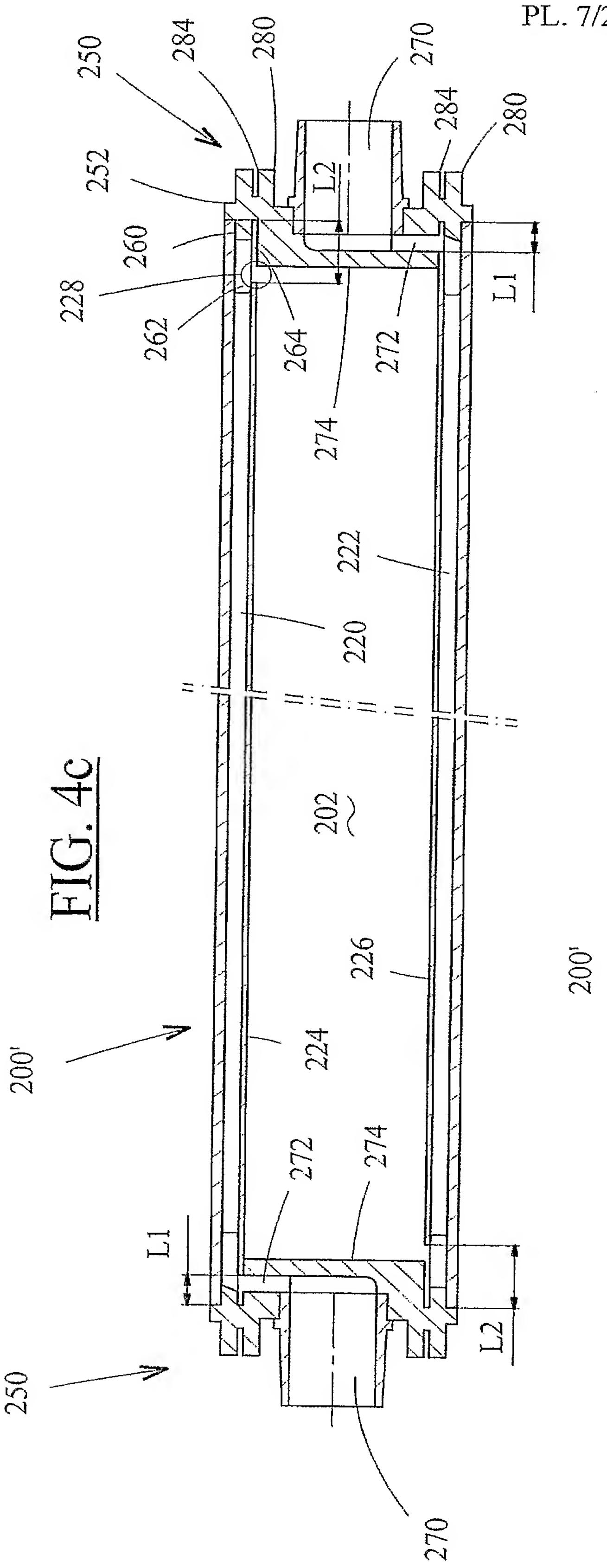
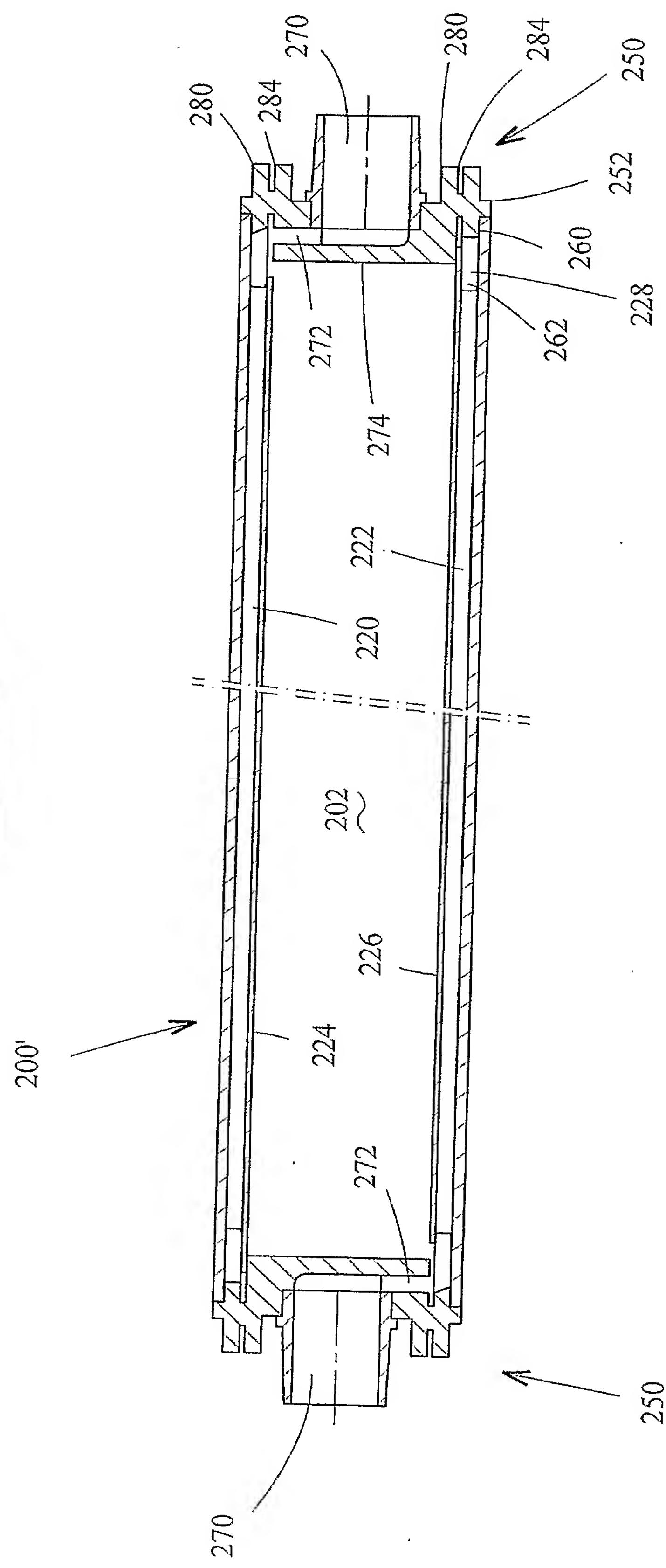
**FIG. 4d**

FIG. 4e

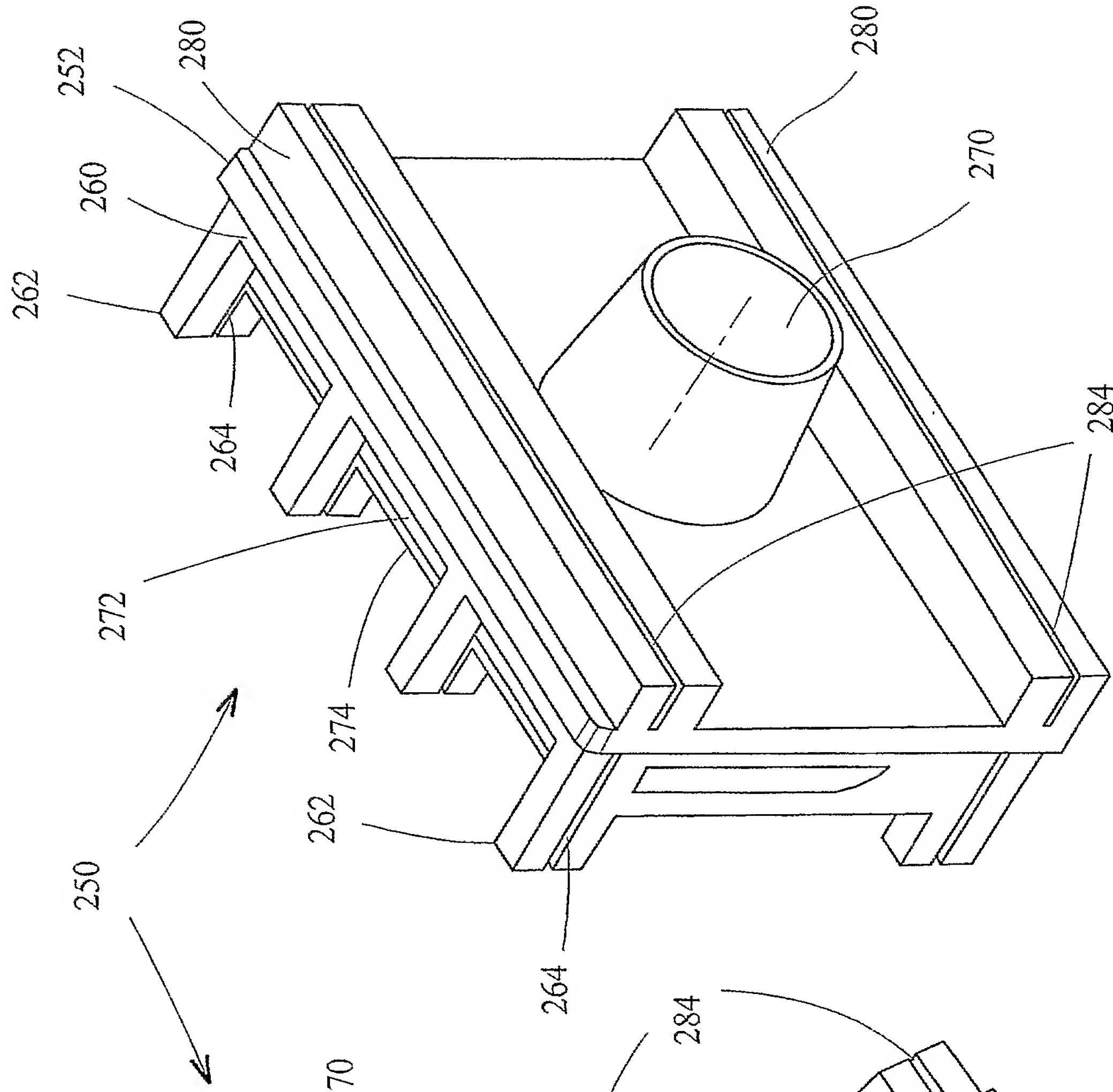


FIG. 5b

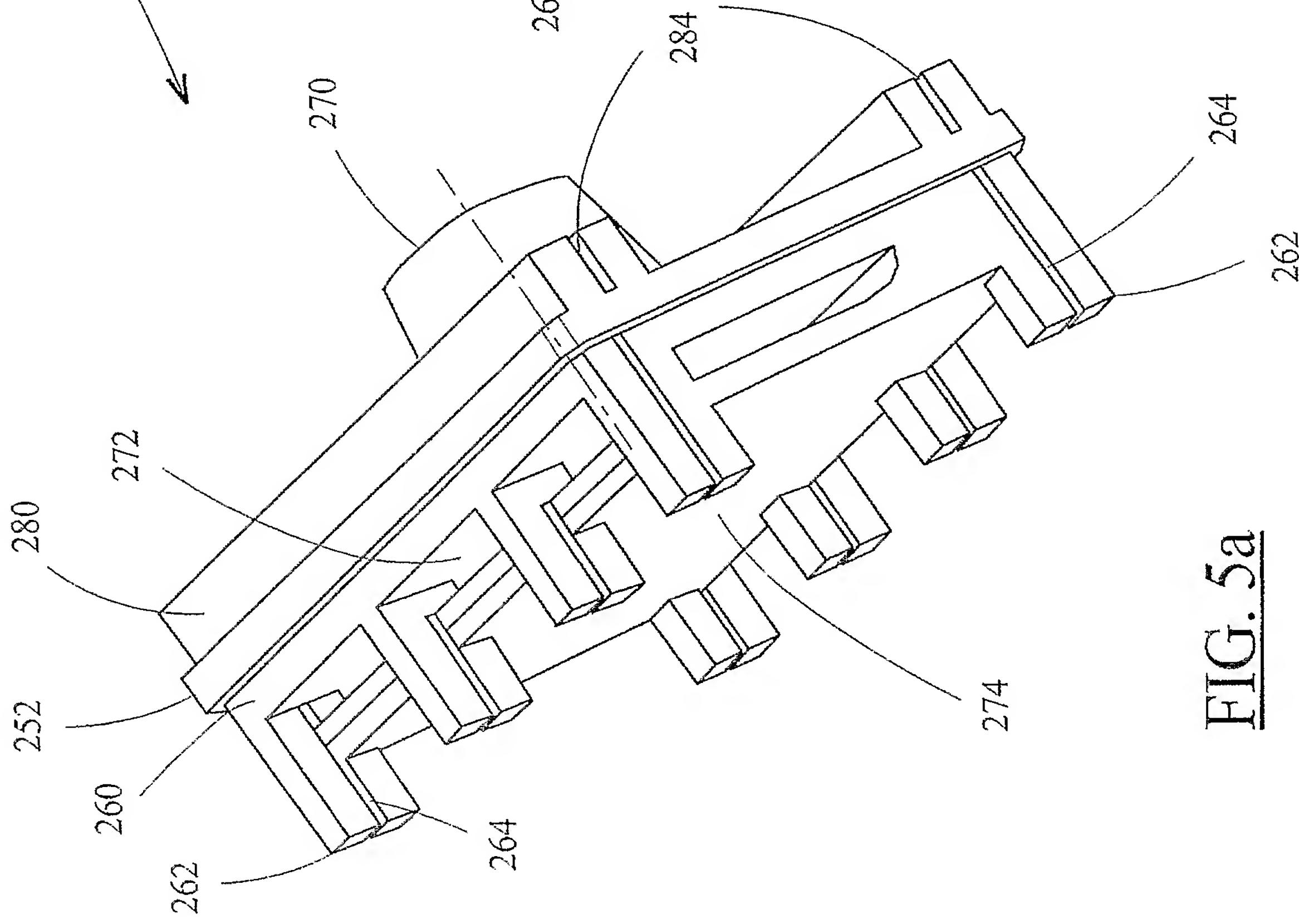


FIG. 5a

FIG. 5d

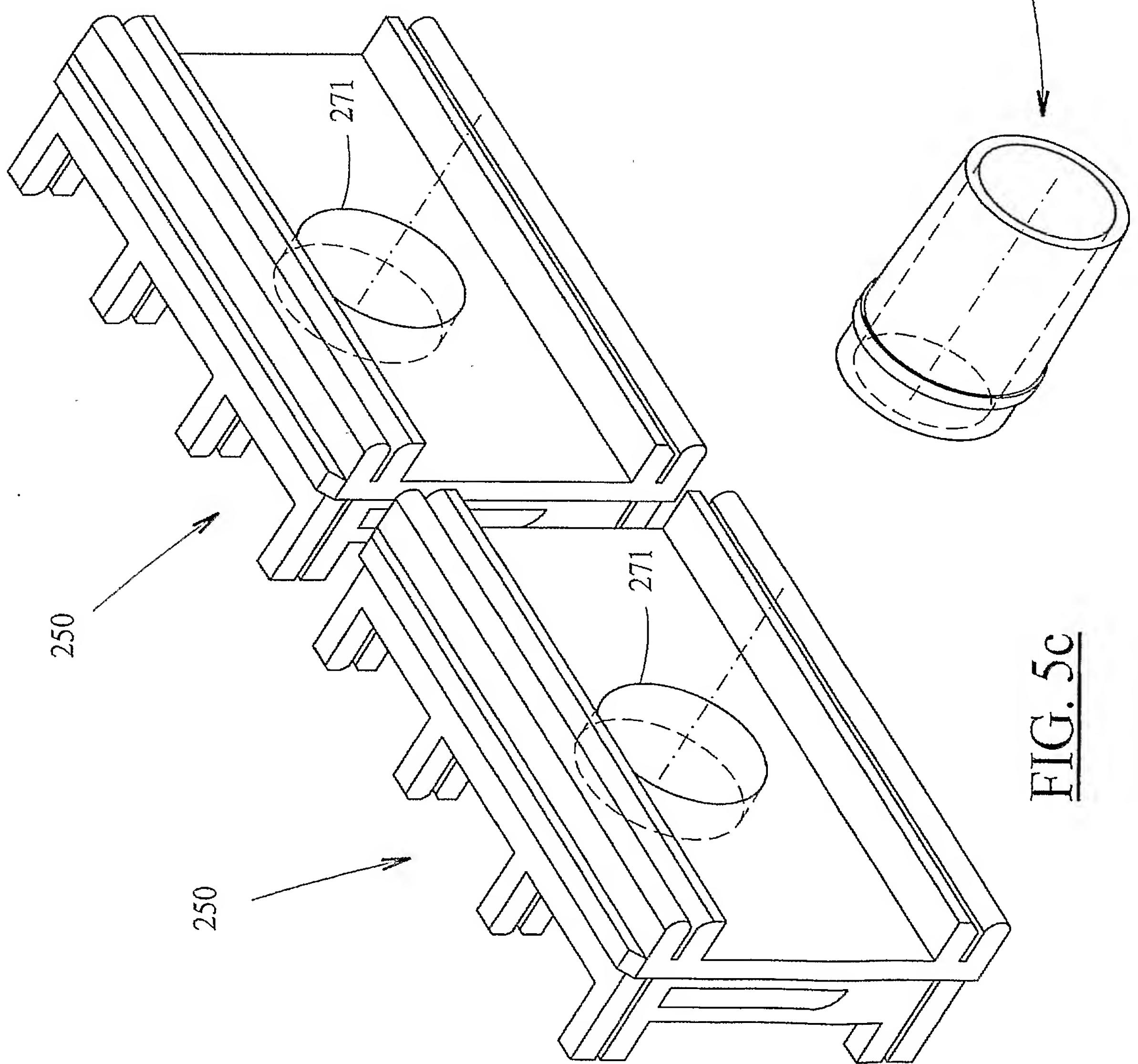
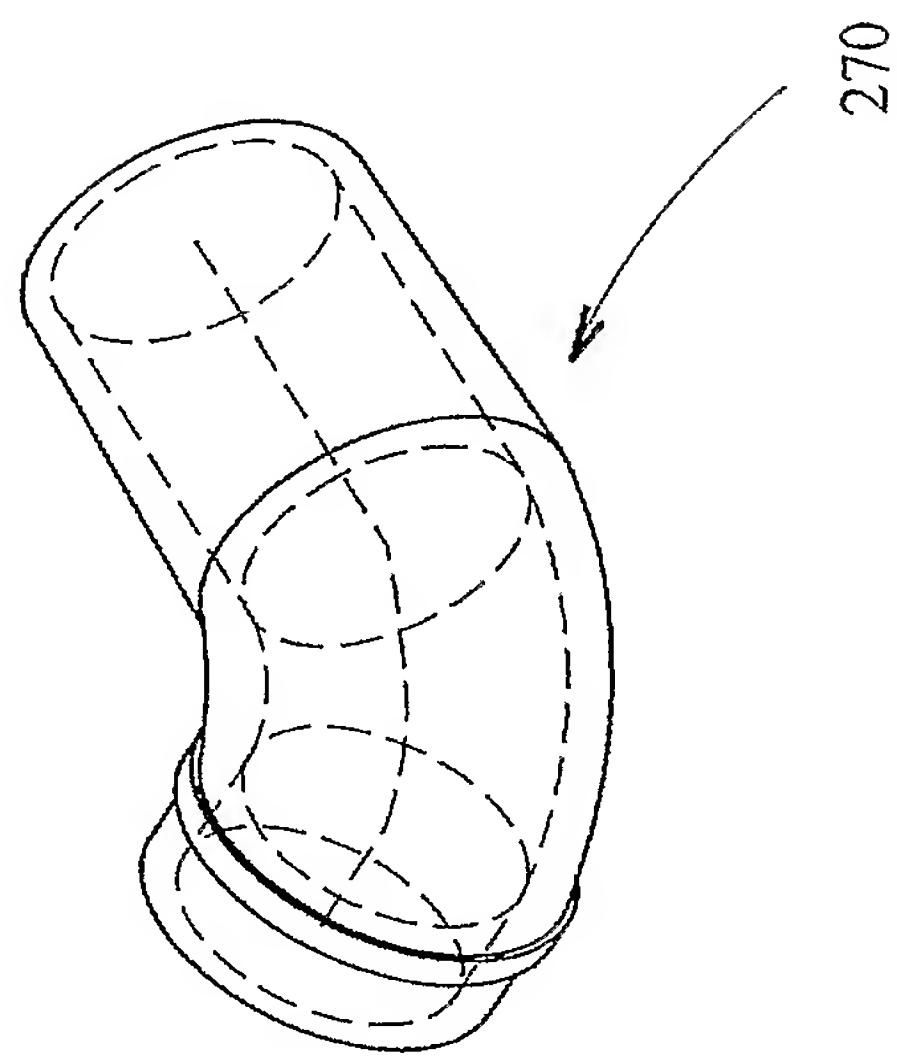


FIG. 5c

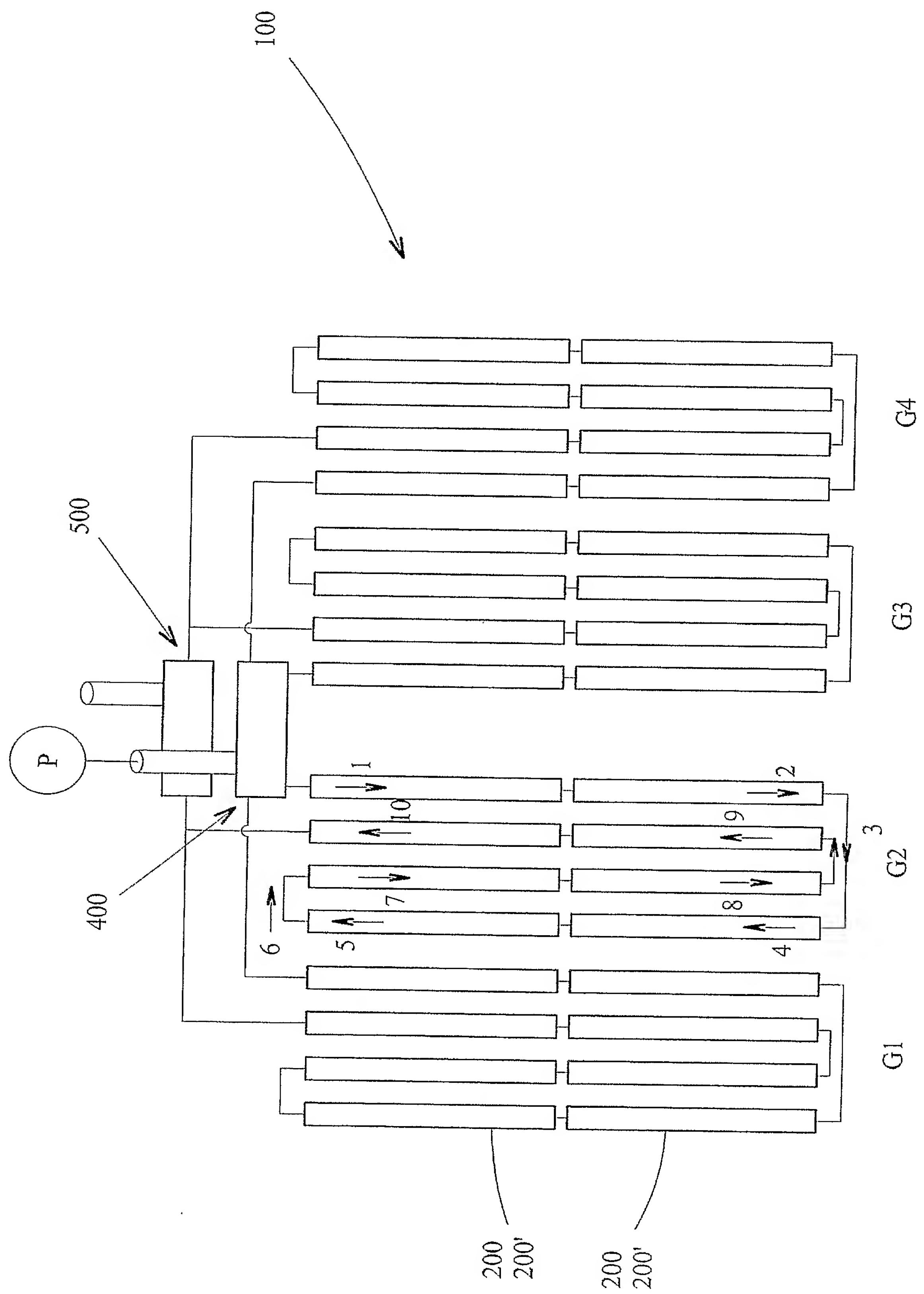


FIG. 6

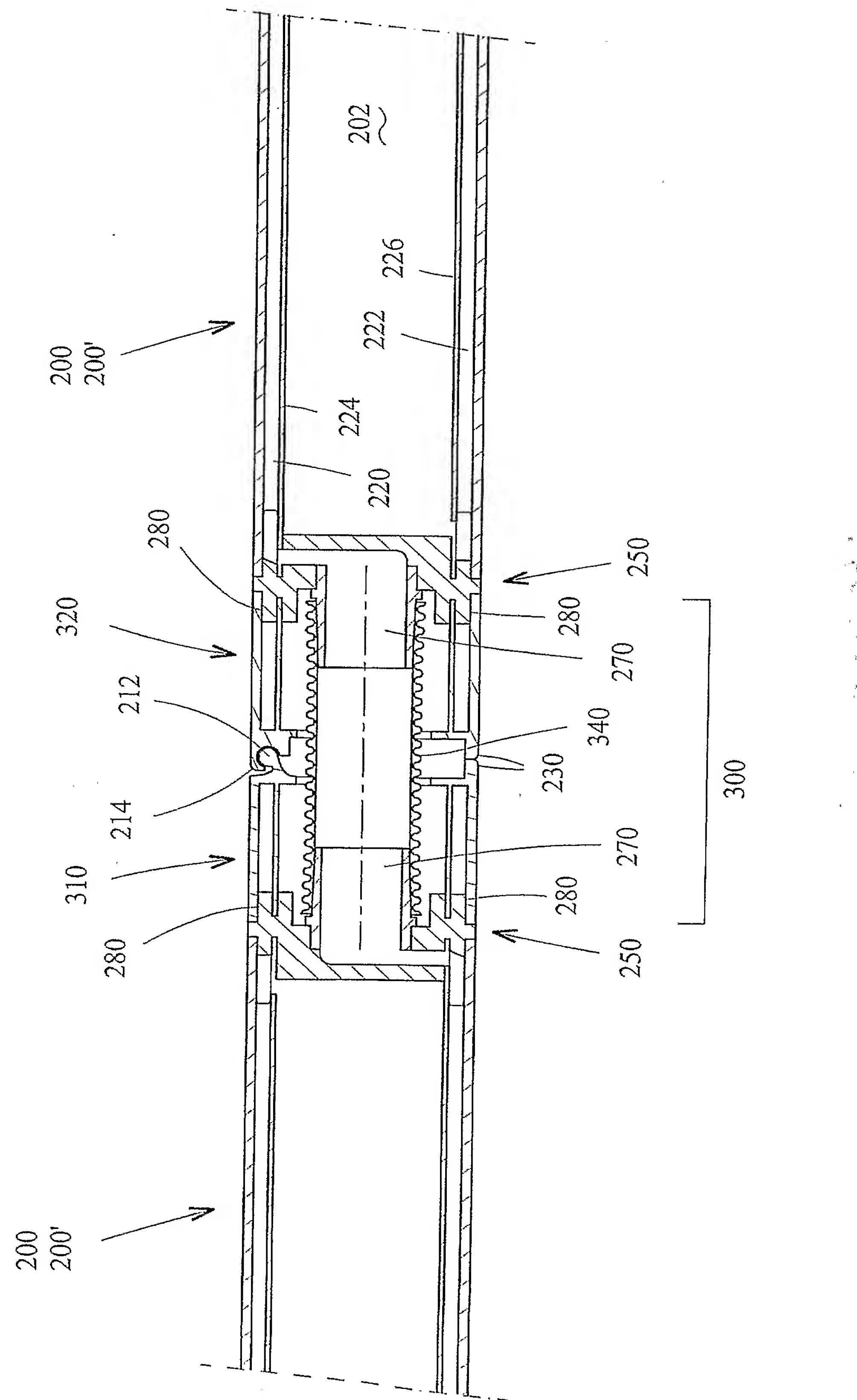
FIG. 7

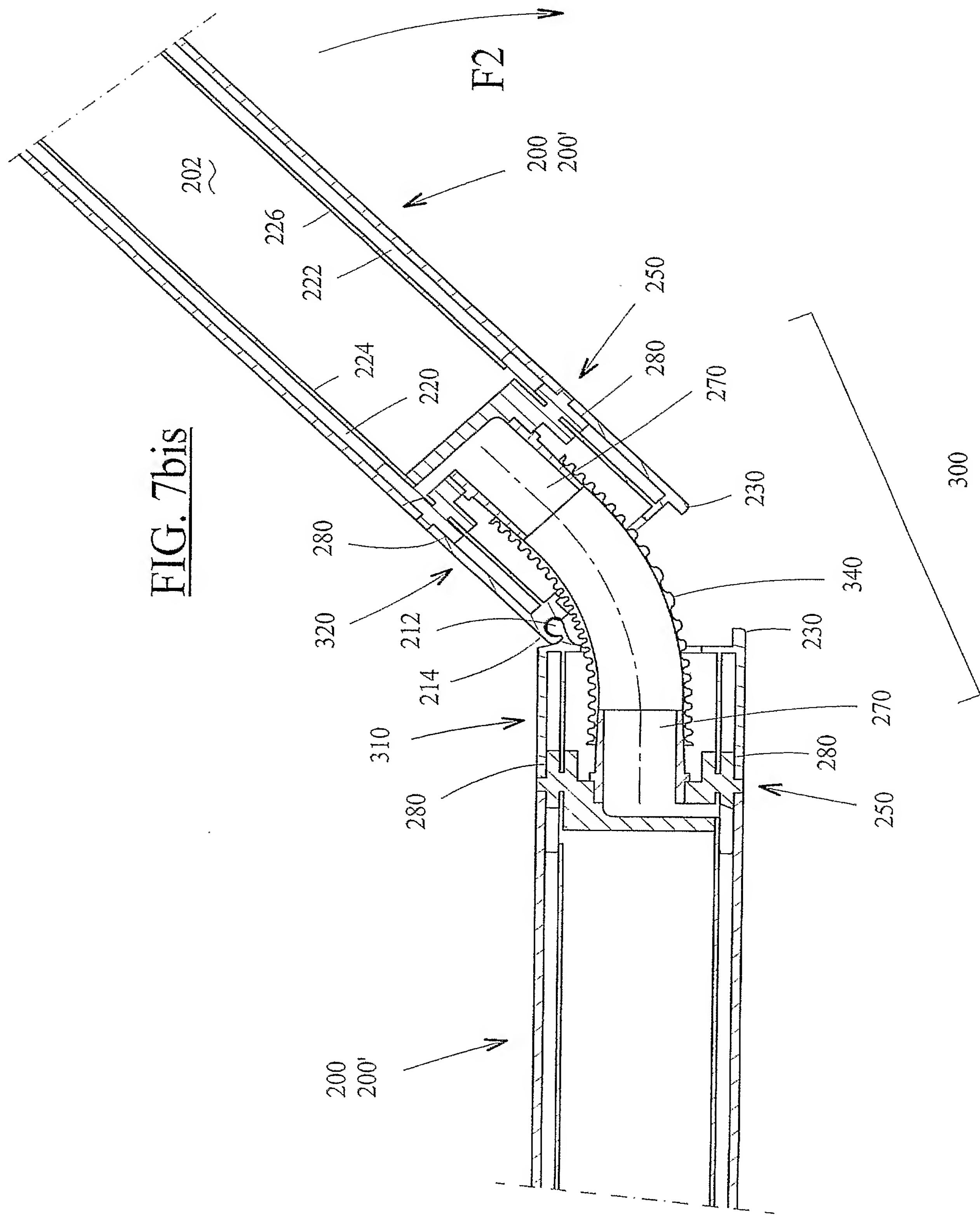
FIG. 7bis

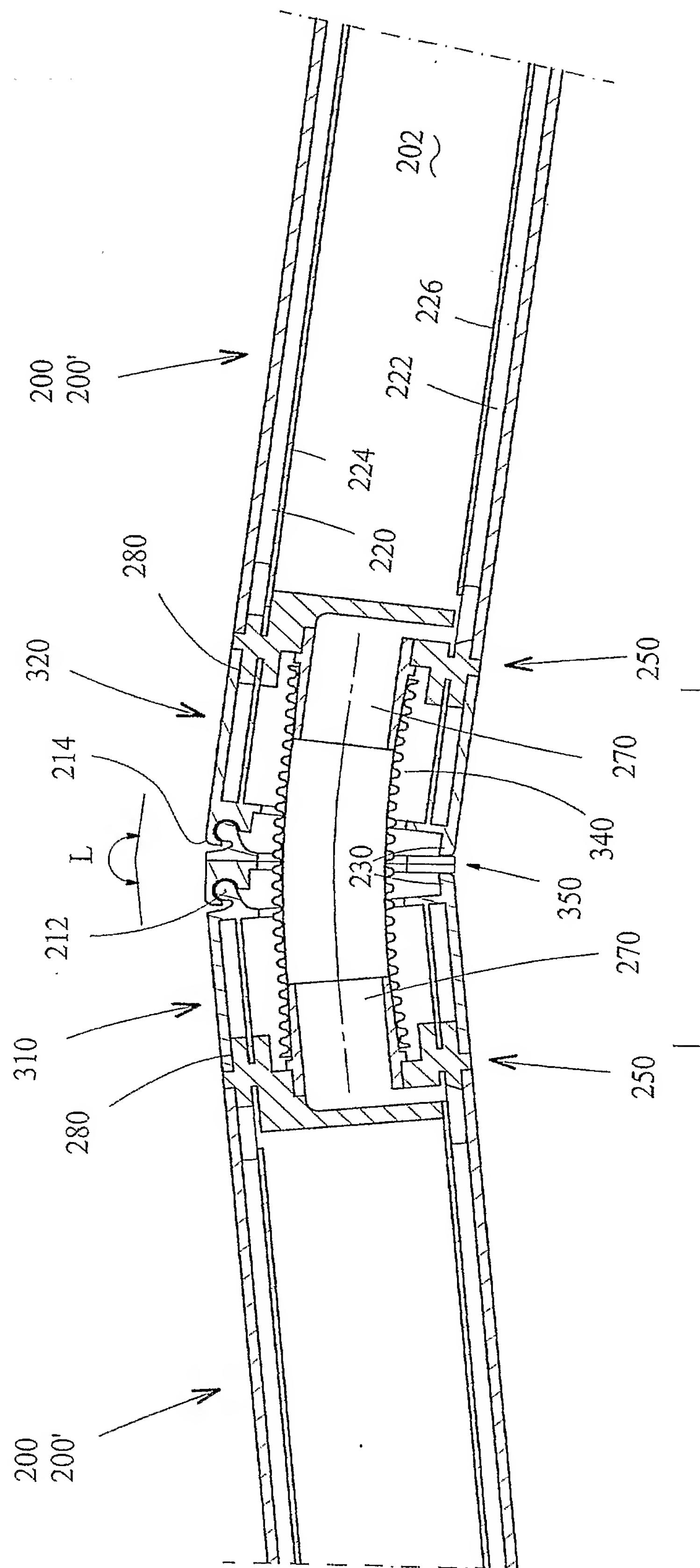
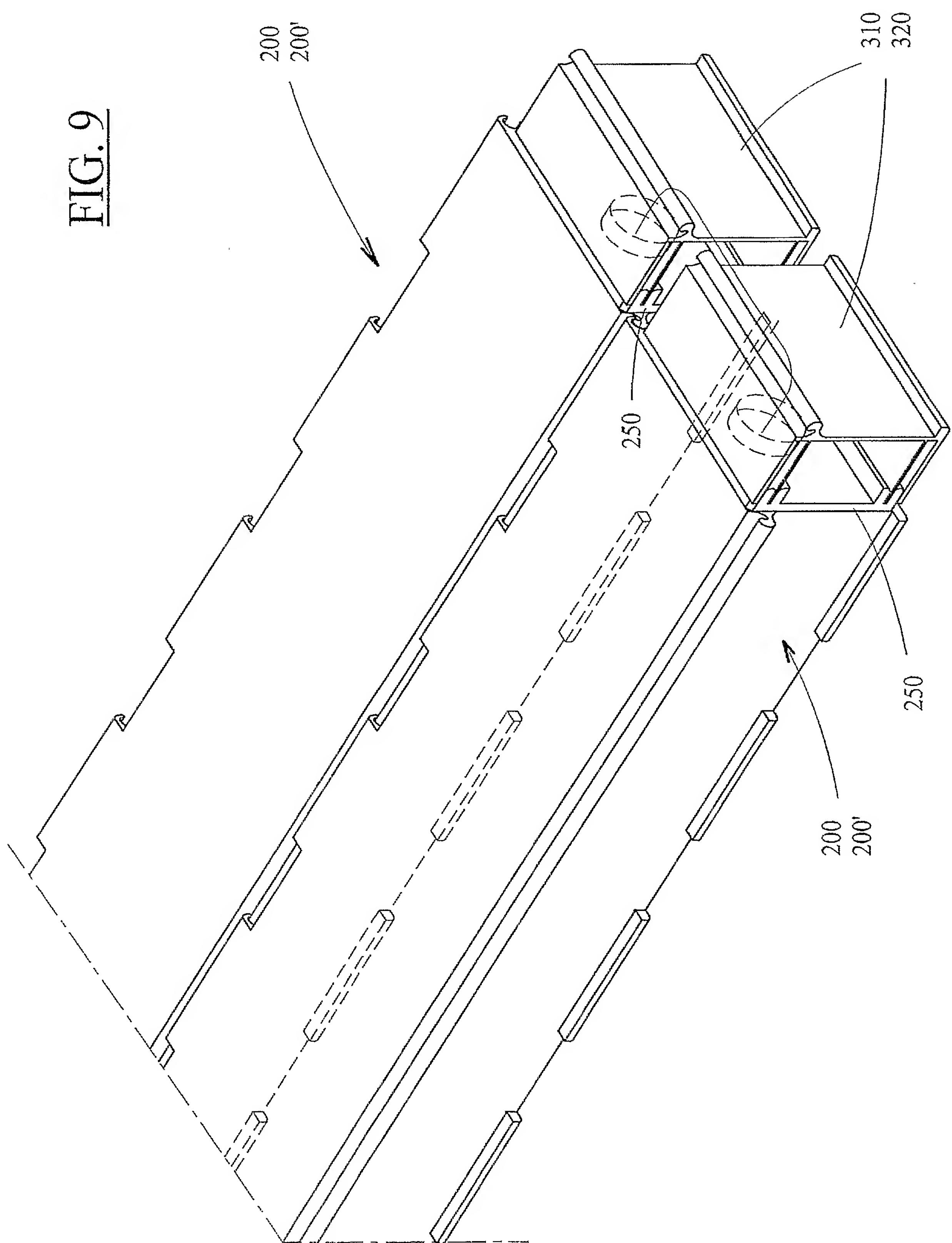
FIG. 8

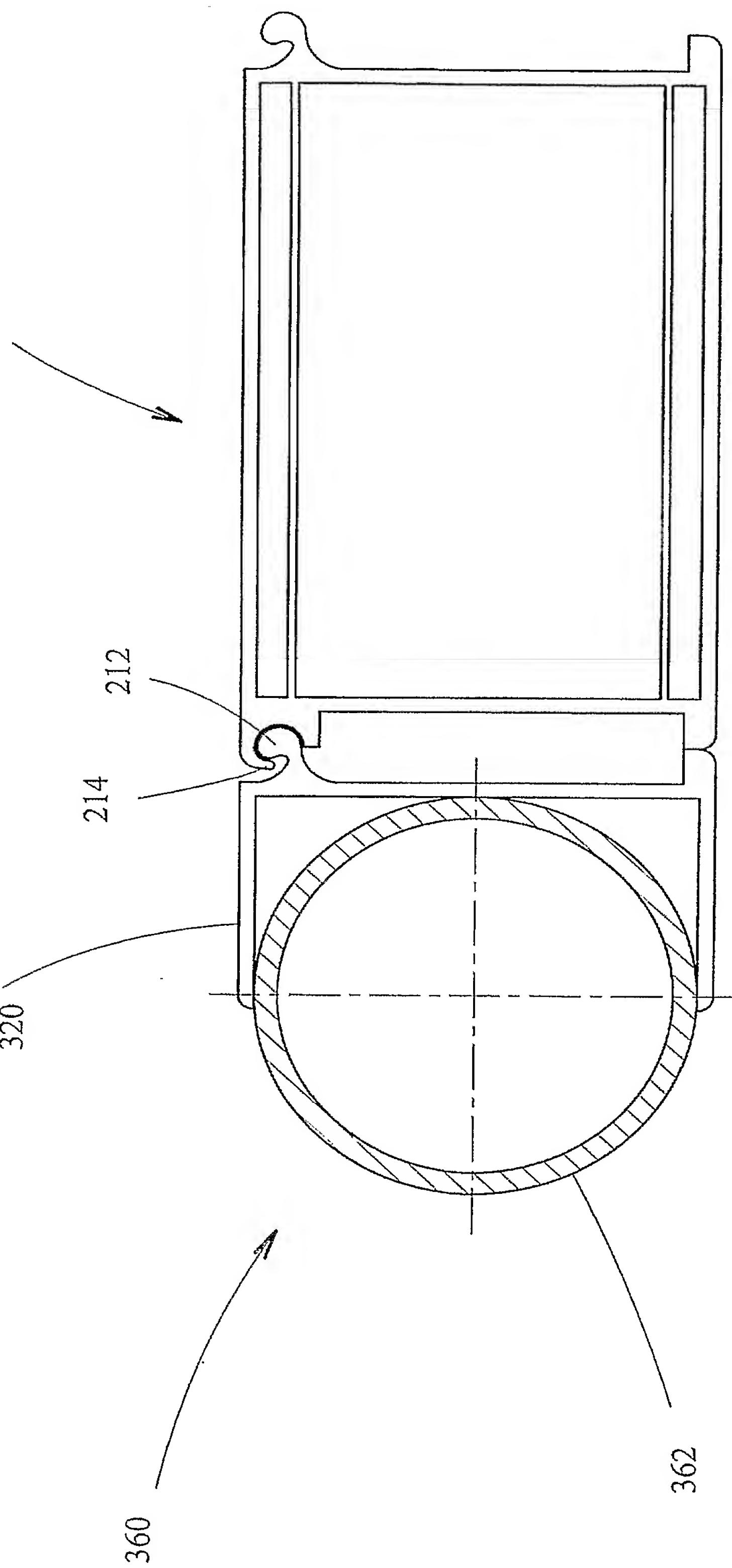
FIG. 9



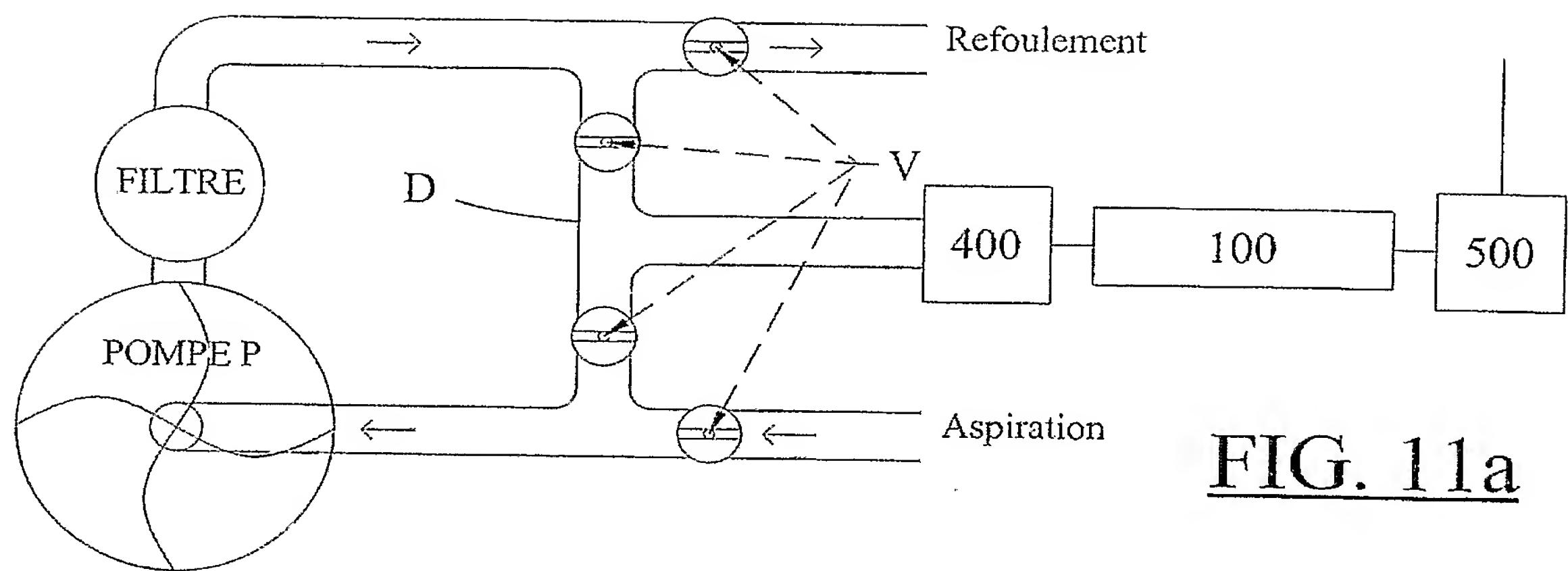
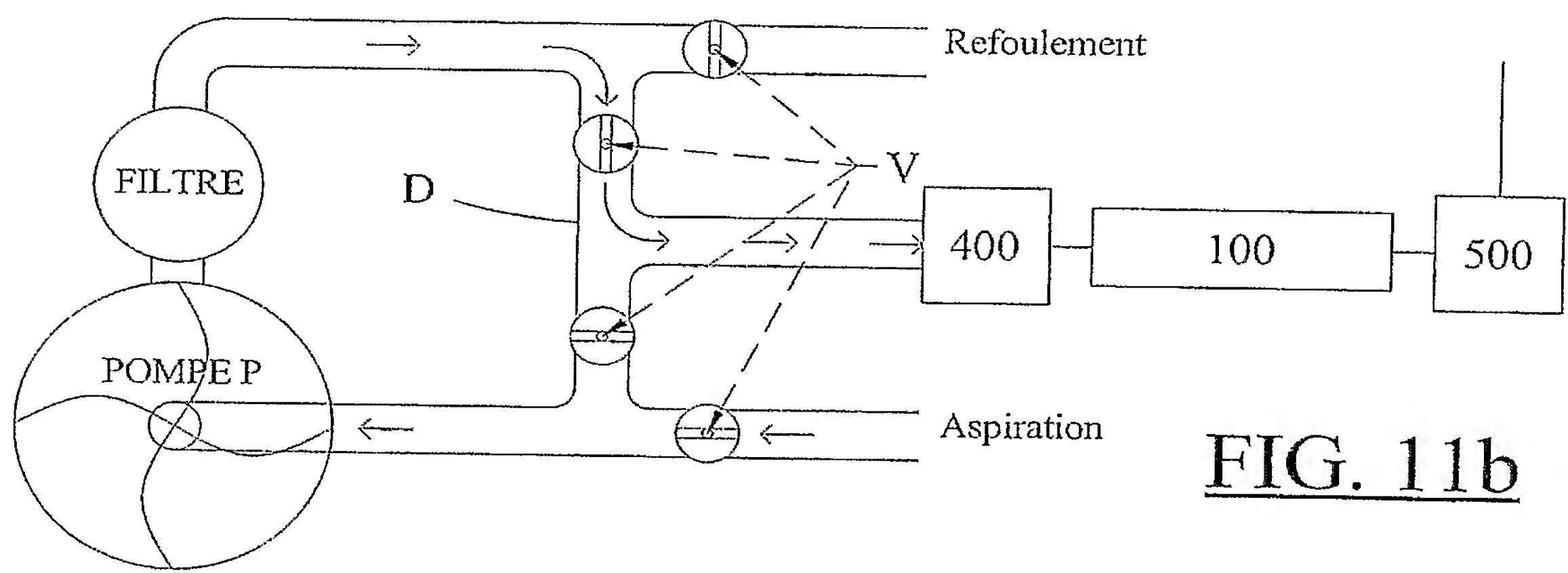
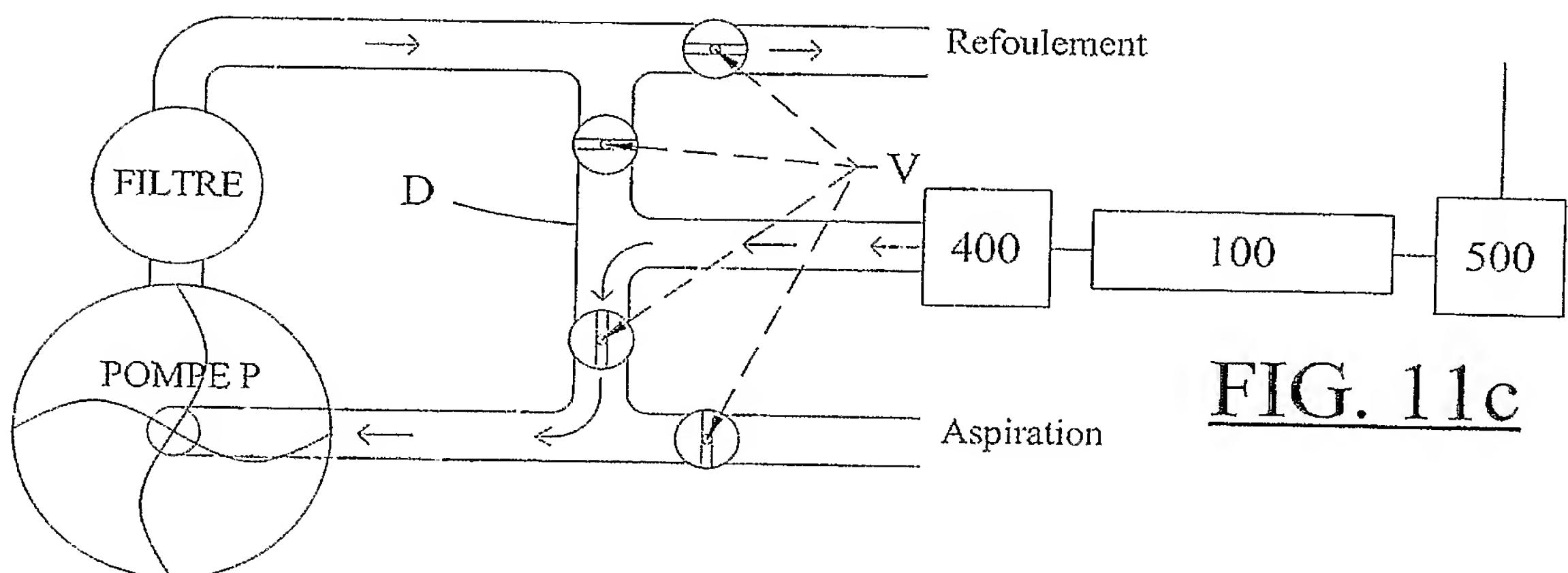
200
200'

310
320

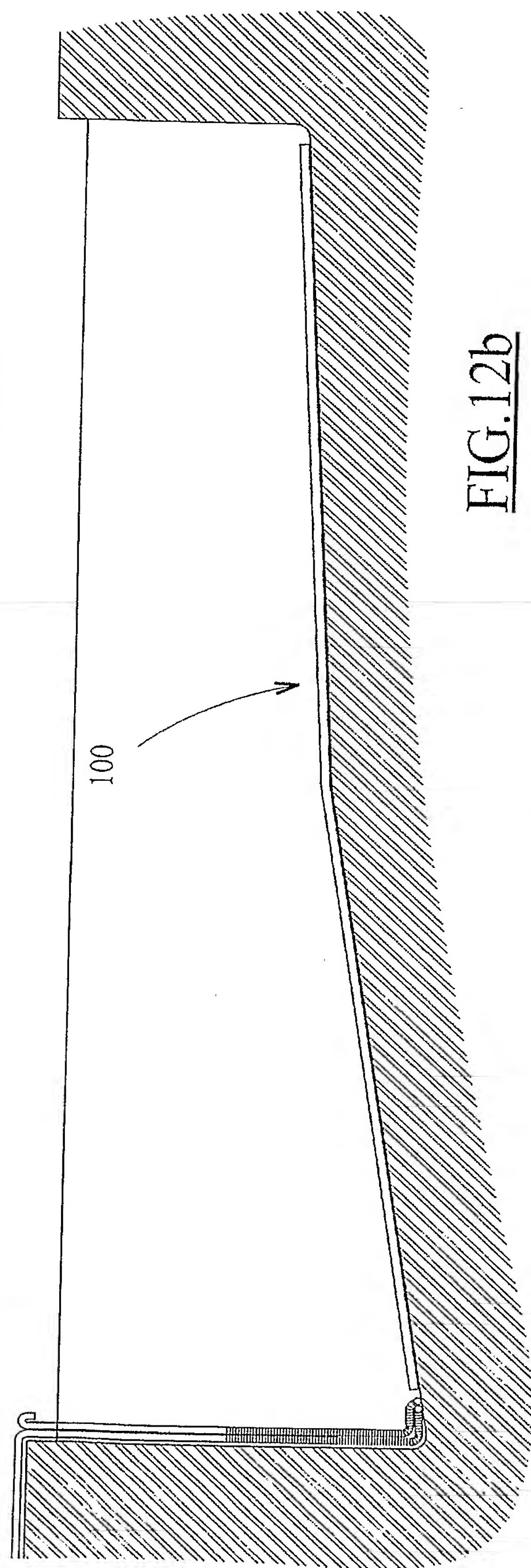
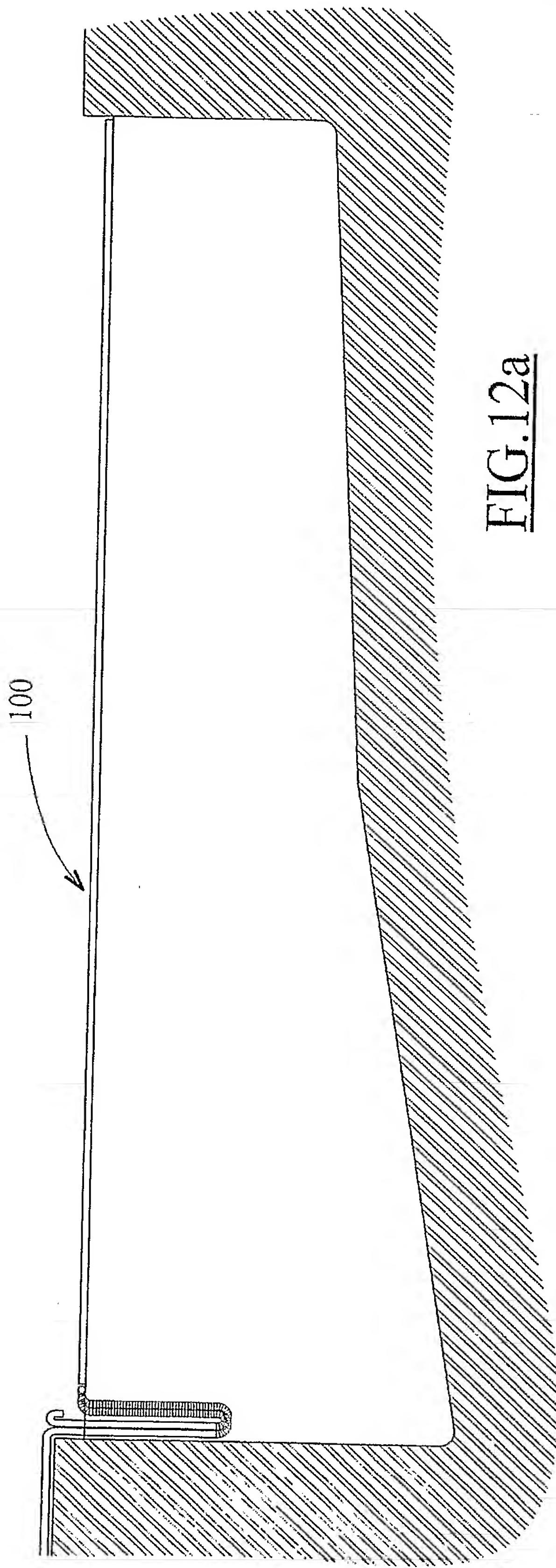
FIG. 10



PL. 17/25

**FIG. 11a****FIG. 11b****FIG. 11c**

PL. 18/25



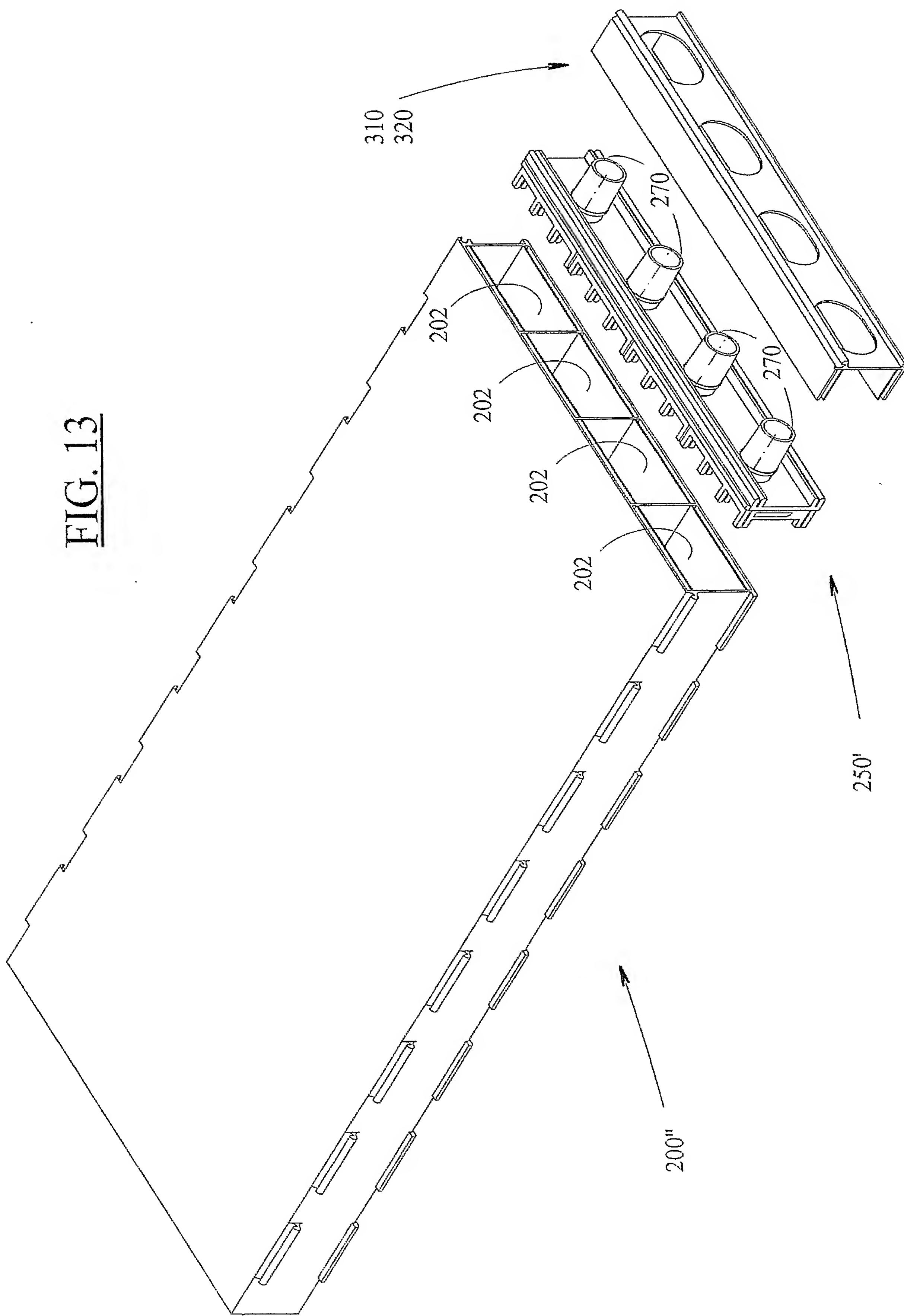


FIG. 13

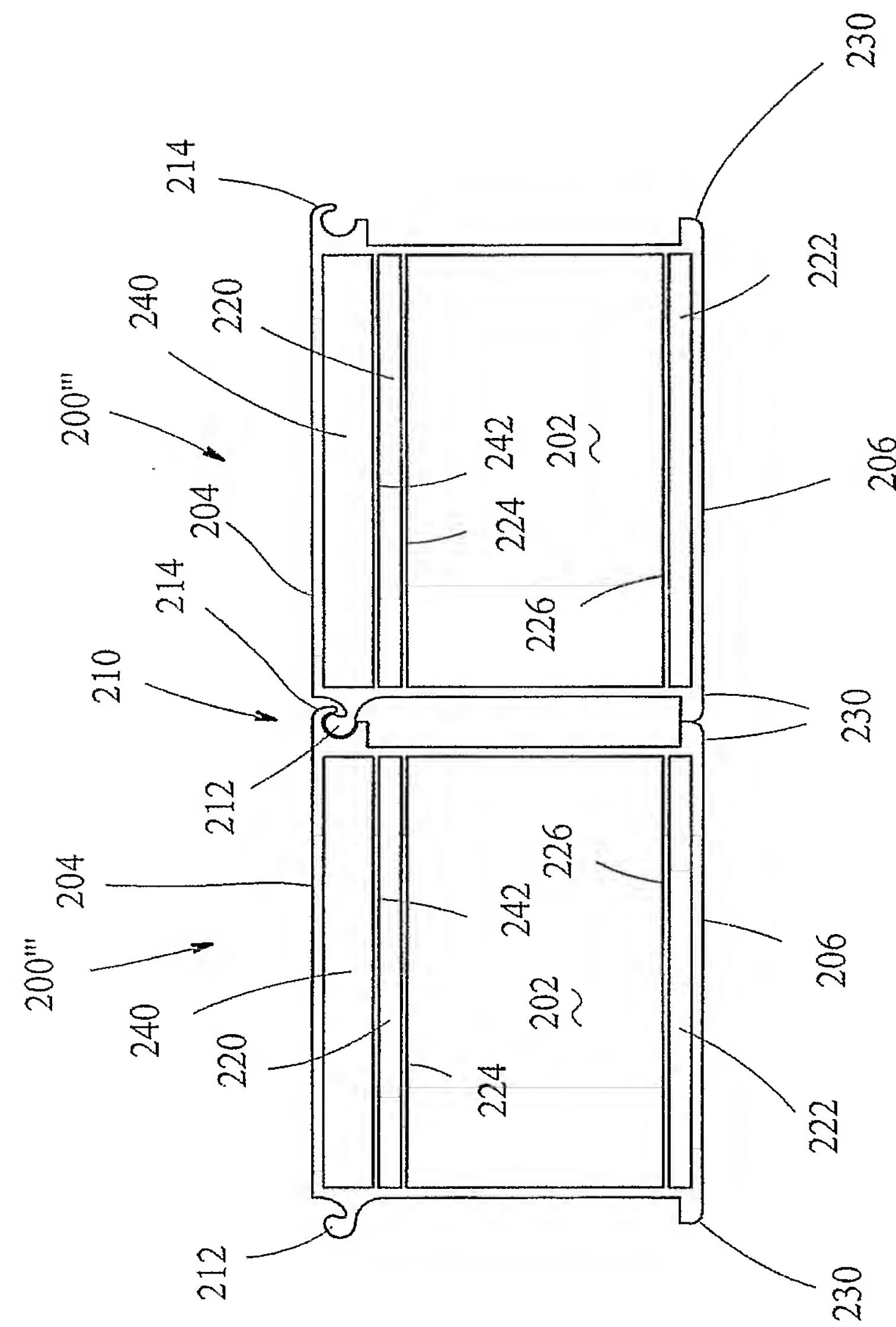
FIG. 14

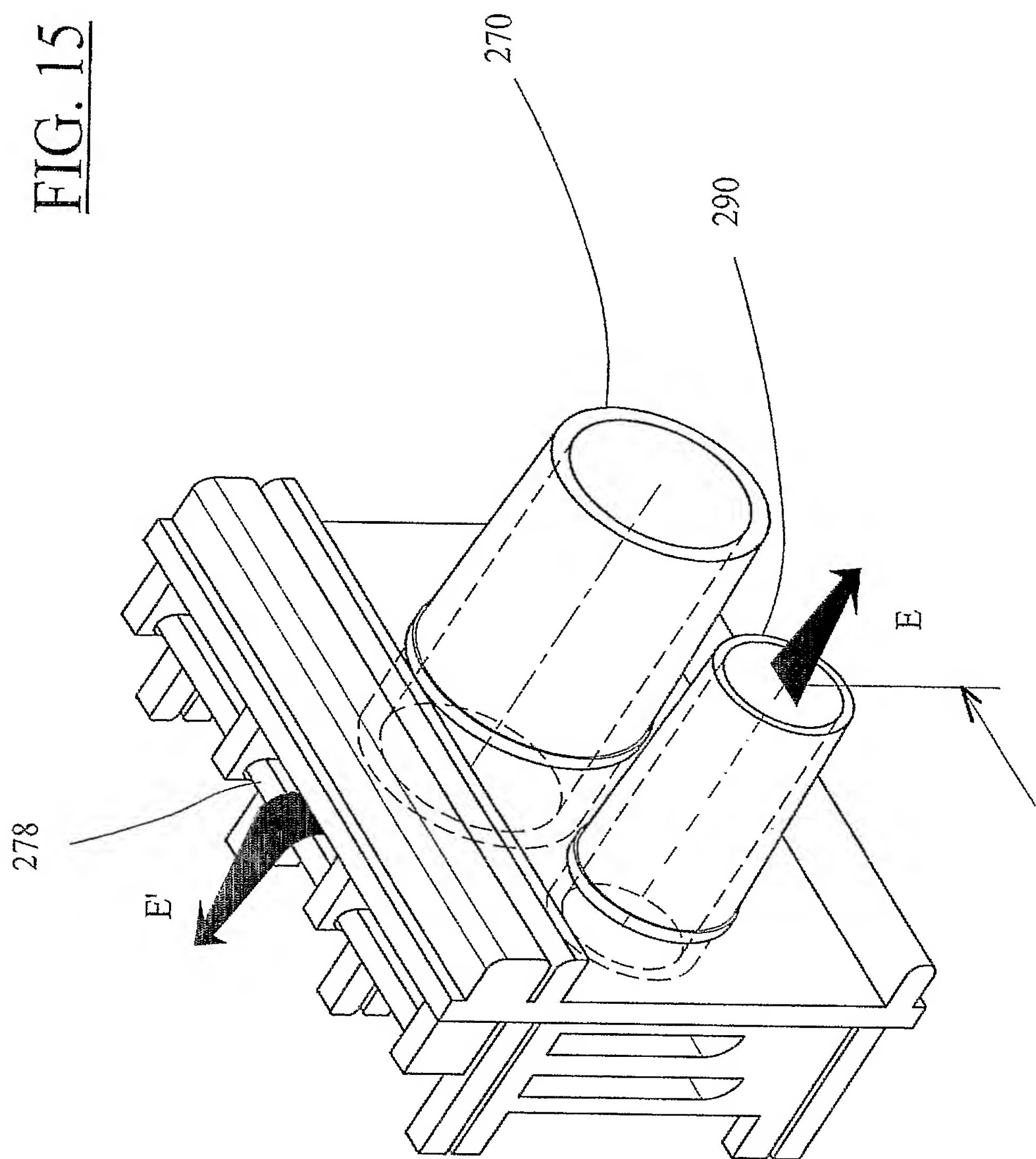
FIG. 15

Fig. 17b

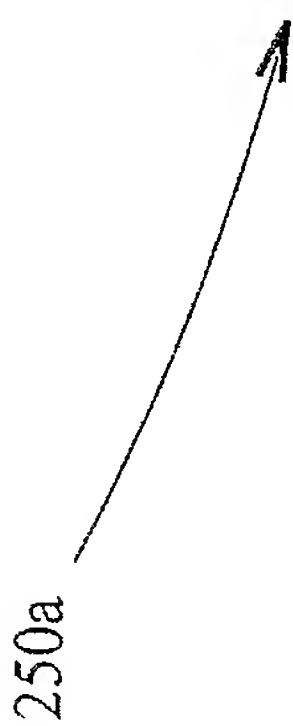


FIG. 16

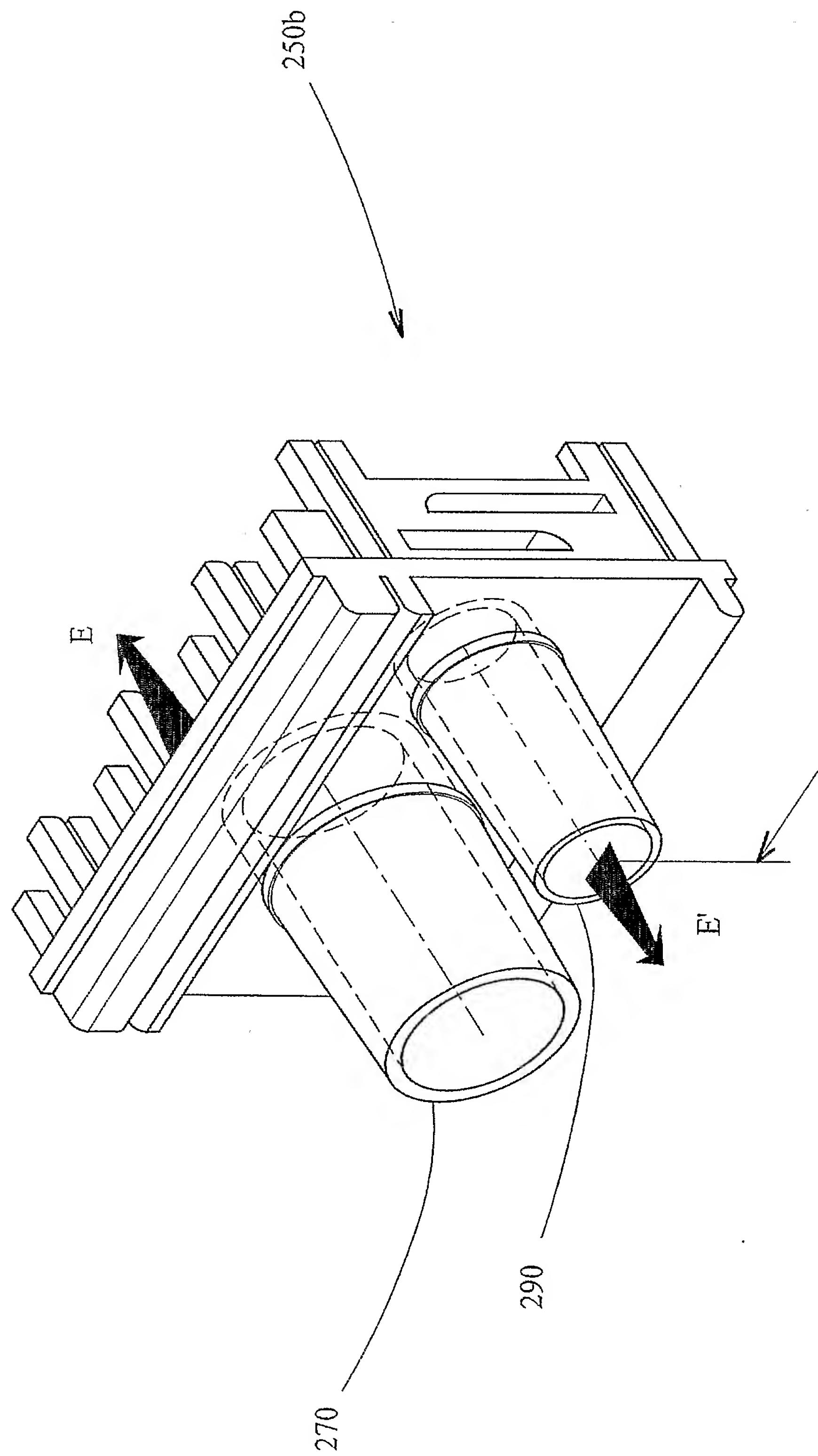


Fig. 17b

PL. 23/25

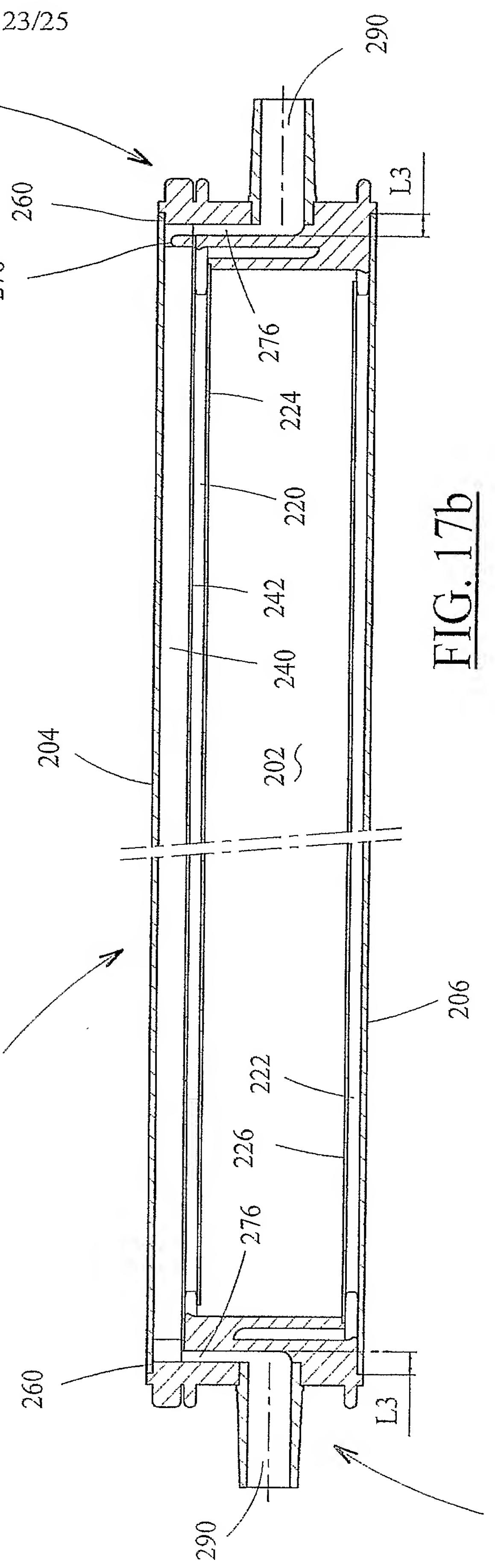
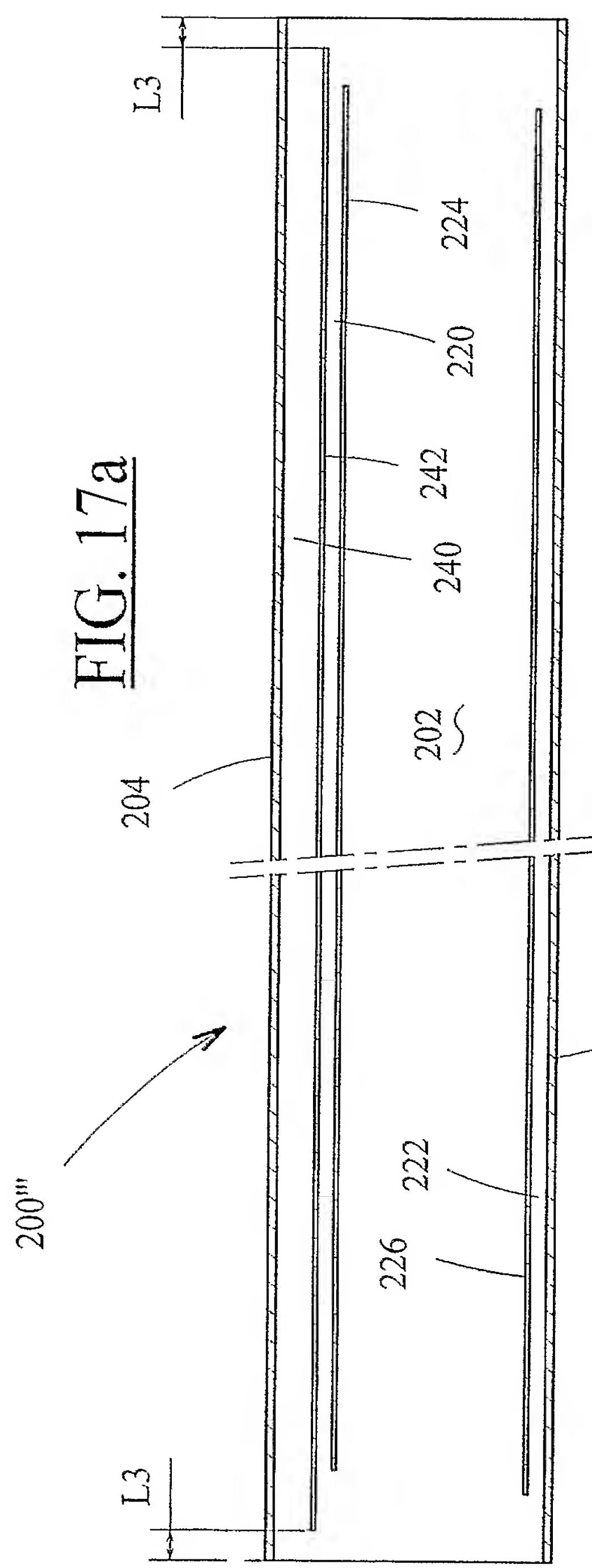
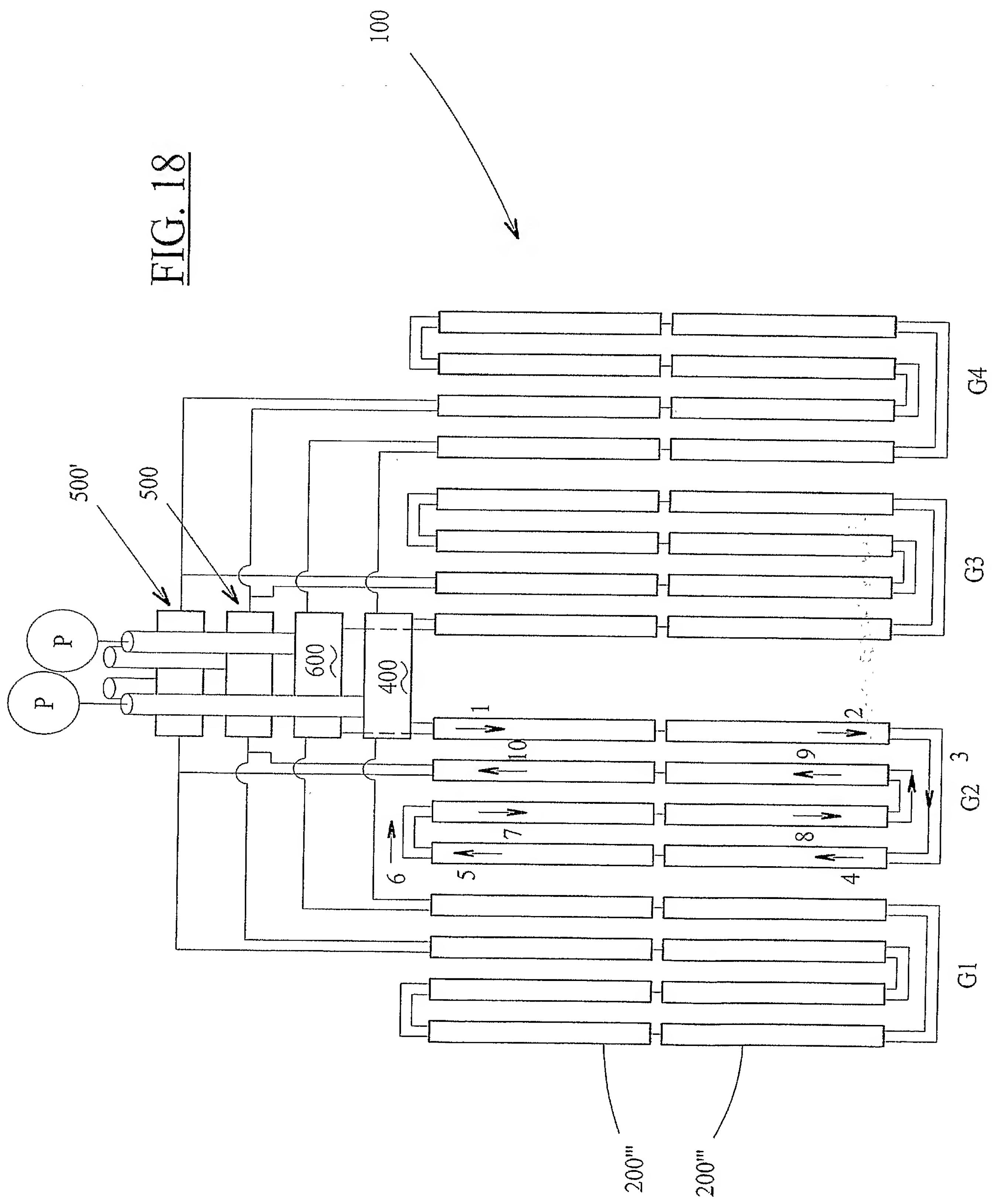
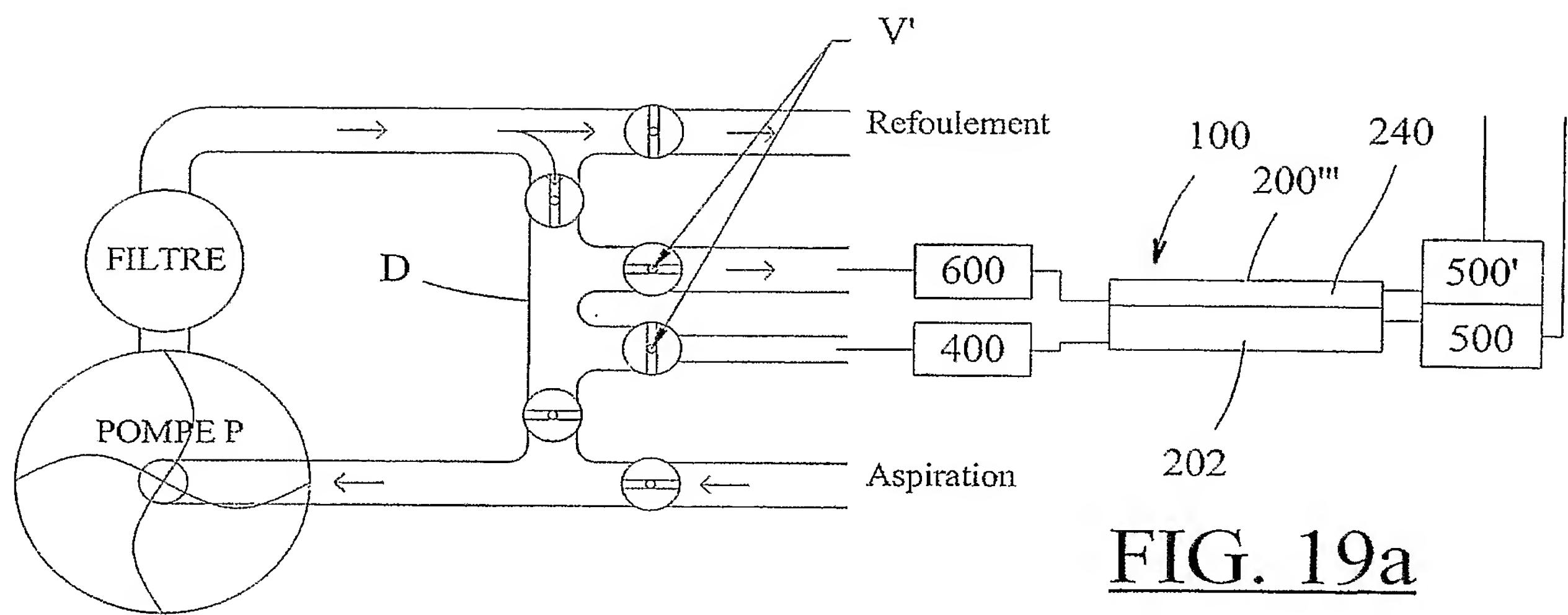
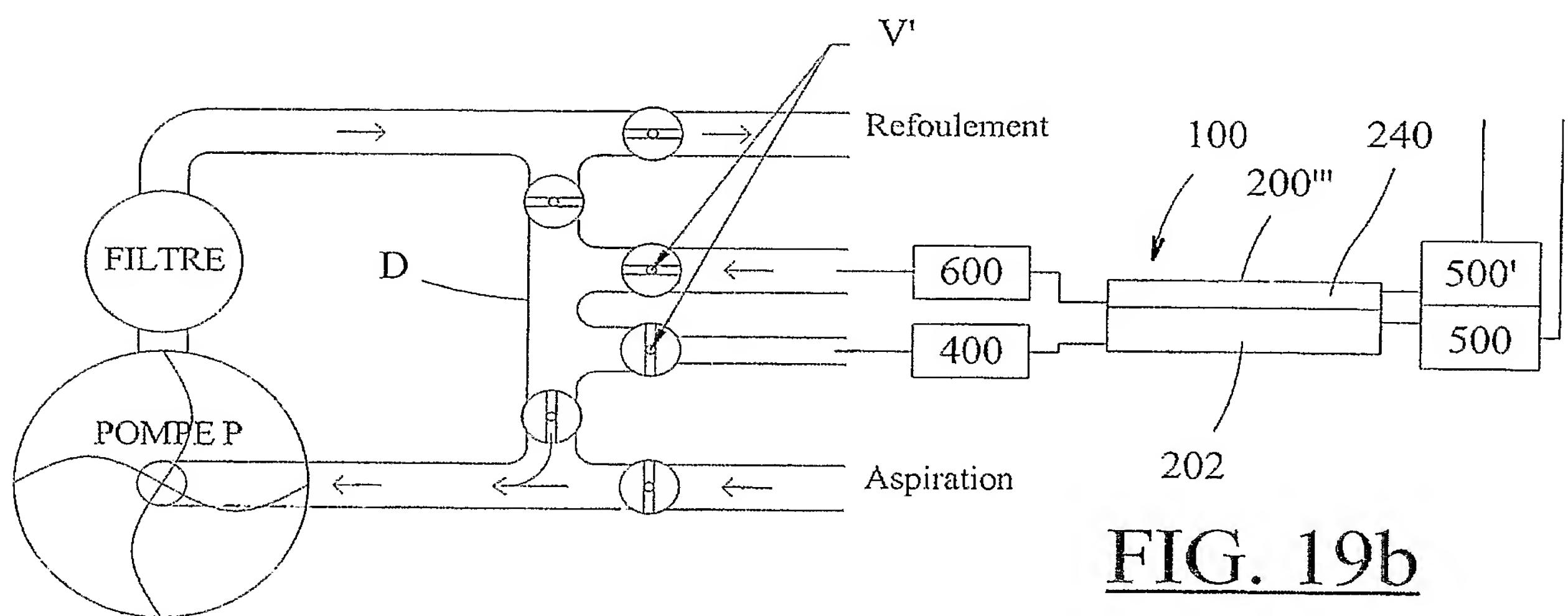


FIG. 18

FIG. 19aFIG. 19b



